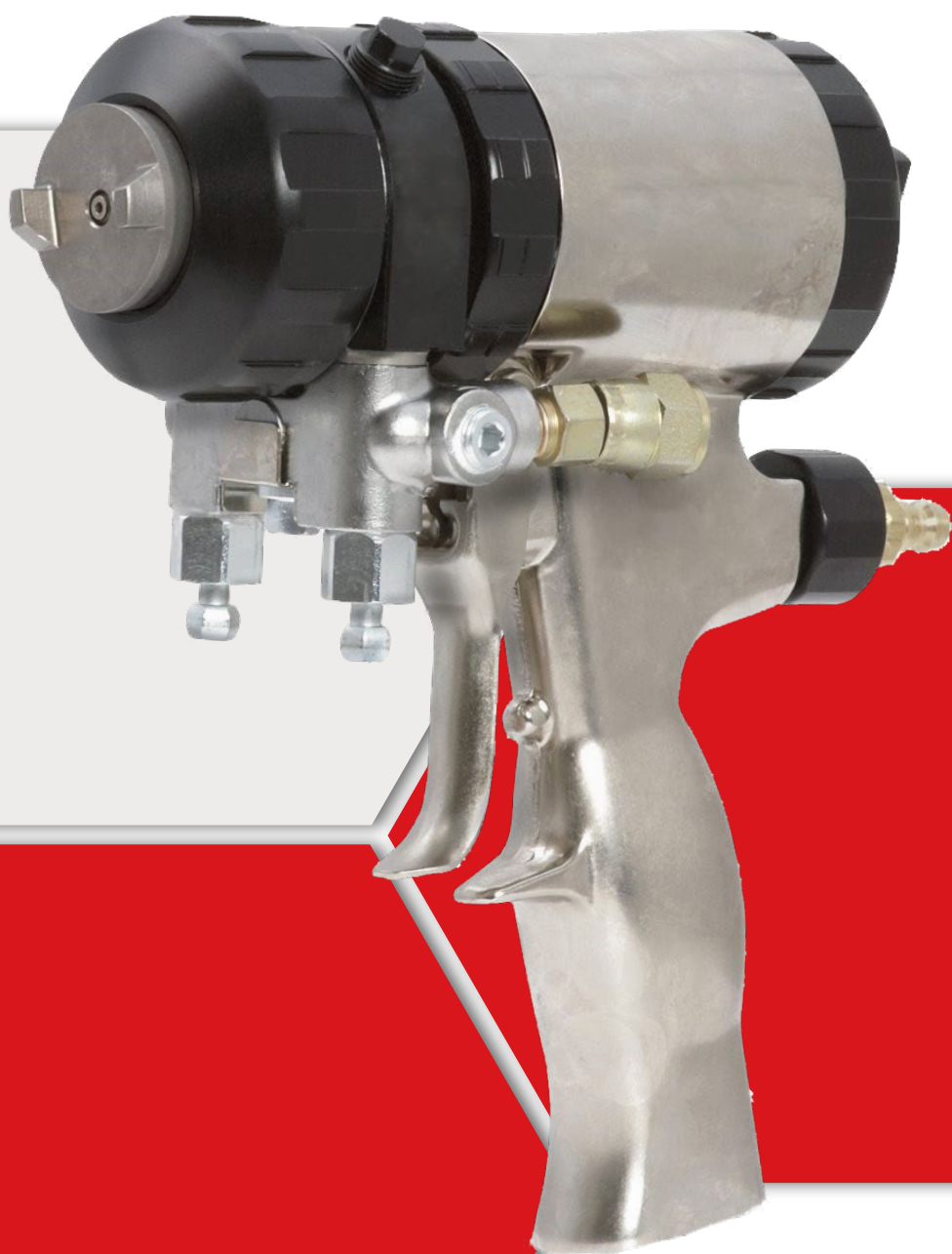


2026

TEHNOSPREYER

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
И ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

ПИСТОЛЕТ-РАСПЫЛИТЕЛЬ TEHNOSPREYER FUSION AP



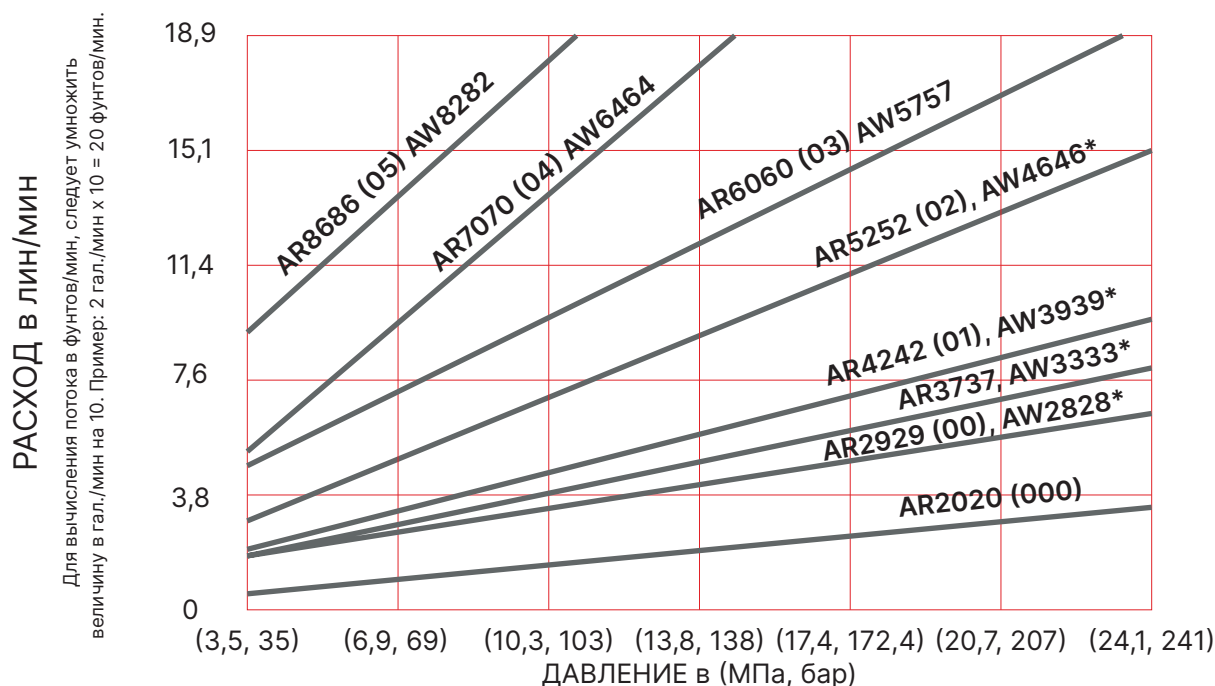
ТЕХНО ПЕНА

ПЕРЕЧЕНЬ МОДЕЛЕЙ

Пистолеты с круглой схемой распыла

Деталь и серия пистолета	Деталь №	Размер отверстия смешивания столкновением	Эквивалентный размер	Уплотнительный материал
246099, A	AR2020	0,55 мм	-000	Нержавеющая сталь
246100, A	AR2929	0,70 мм	-00	Нержавеющая сталь
248617, A	AR3737	0,94 мм	нет	Нержавеющая сталь
246101, A	AR4242	1,00 мм	-01	Нержавеющая сталь
246102, A	AR5252	1,30 мм	-02	Нержавеющая сталь
246103, A	AR6060	1,50 мм	-03	Нержавеющая сталь
246104, A	AR7070	1,75 мм	-04	Нержавеющая сталь
246105, A	AR8686	2,15 мм	-05	Нержавеющая сталь
255201, A	AR4242	1,00 мм	-01	Поликарболой
255202, A	AR5252	1,30 мм	-02	Поликарболой

Смесительные камеры для круглой схемы распыла по давлению и потоку

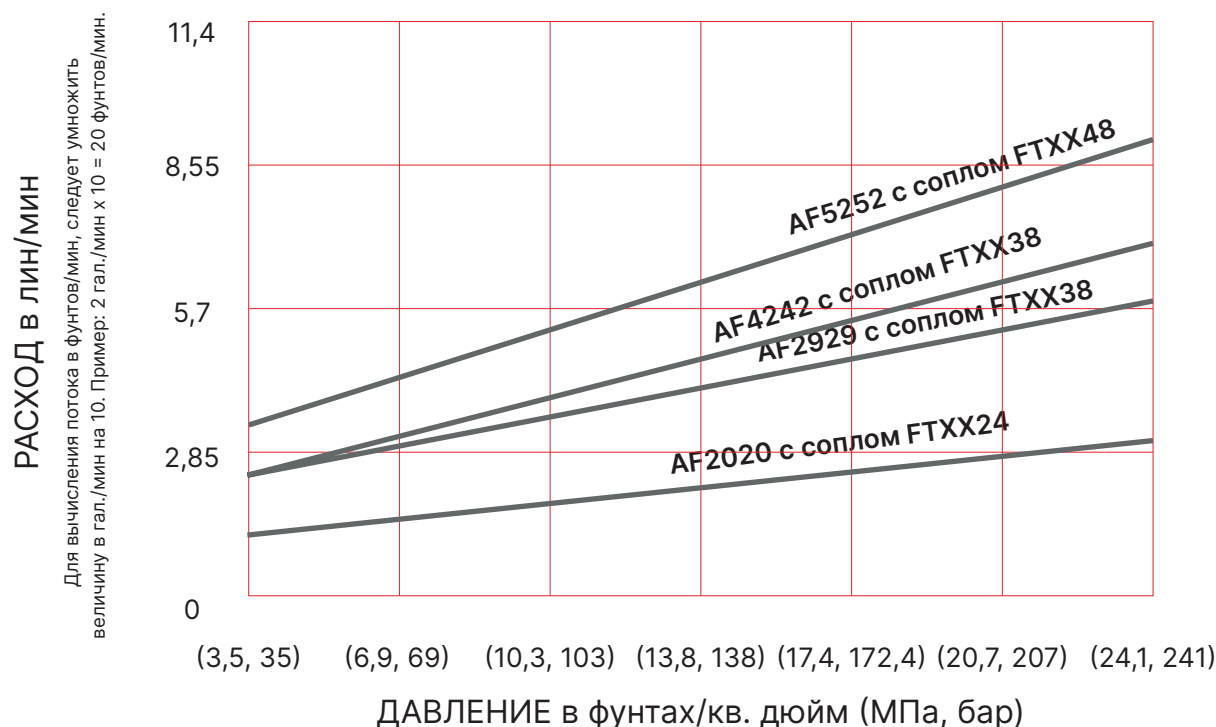


* Вспомогательные камеры смешивания AW (с широкой формой распыла) смотрите стр. 36.

Пистолеты с плоской схемой распыла

Деталь и серия пистолета	Камера смешивания			Плоской наконечник		
	Деталь №	Размер отверстия смешиван. столкнов.	Эквивалентный размер	Деталь №	Размер образца распыла	Диаметр отверстия
247101, A	AF2020	0,50 мм	-000	FT0424	203-254 мм	0,61 мм
247102, A	AF2020	0,50 мм	-000	FT0438	203-254 мм	0,97 мм
247103, A	AF2020	0,50 мм	-000	FT0624	305-356 мм	0,61 мм
247104, A	AF2020	0,50 мм	-000	FT0638	305-356 мм	0,97 мм
247107, A	AF2020	0,50 мм	-000	FT0838	406-457 мм	0,97 мм
247108, A	AF2020	0,50 мм	-000	FT0848	406-457 мм	1,22 мм
247111, A	AF2929	0,70 мм	-00	FT0424	203-254 мм	0,61 мм
247112, A	AF2929	0,70 мм	-00	FT0438	203-254 мм	0,97 мм
247113, A	AF2929	0,70 мм	-00	FT0624	305-356 мм	0,61 мм
247114, A	AF2929	0,70 мм	-00	FT0638	305-356 мм	0,97 мм
247117, A	AF2929	0,70 мм	-00	FT0838	406-457 мм	0,97 мм
247118, A	AF2929	0,70 мм	-00	FT0848	406-457 мм	1,22 мм
247121, A	AF4242	1,00 мм	-01	FT0424	203-254 мм	0,61 мм
247122, A	AF4242	1,00 мм	-01	FT0438	203-254 мм	0,97 мм
247123, A	AF4242	1,00 мм	-01	FT0624	305-356 мм	0,61 мм
247124, A	AF4242	1,00 мм	-01	FT0638	305-356 мм	0,97 мм
247127, A	AF4242	1,00 мм	-01	FT0838	406-457 мм	0,97 мм
247128, A	AF4242	1,00 мм	-01	FT0848	406-457 мм	1,22 мм
247131, A	AF5252	1,30 мм	-02	FT0424	203-254 мм	0,61 мм
247132, A	AF5252	1,30 мм	-02	FT0438	203-254 мм	0,97 мм
247133, A	AF5252	1,30 мм	-02	FT0624	305-356 мм	0,61 мм
247134, A	AF5252	1,30 мм	-02	FT0638	305-356 мм	0,97 мм
247137, A	AF5252	1,30 мм	-02	FT0838	406-457 мм	0,97 мм
247138, A	AF5252	1,30 мм	-02	FT0848	406-457 мм	1,22 мм

Смесительные камеры для плоской схемы распыла по давлению и потоку



Пистолеты с распылом плоской формы для деревянной каркасной стены

Деталь и серия пистолета	Камера смешивания			Плоской наконечник			Данные по расходу жидкости
	Деталь №	Размер отверстия смешиван. столкнов.	Эквивалентный размер	Деталь №	Диаметр образца рас. при удлин. в 610 мм по цел. поверх.	Диаметр отверстия	Примерная скорость потока при 7,0 МПа (70 бар)
249525	AF4242	1,00 мм	-01	FTM979	559(22) мм	0,97 мм	4,99 кг/мин
249526	AF5252	1,30 мм	-02	FTM979	559(22) мм	0,97 мм	6,81 кг/мин

Пистолеты с распылом разбрызгиванием

Деталь и серия пистолета	Камера смешивания		
	Деталь №	Размер отверстия смешиван. столкнов.	Эквивалентный размер
248408 A	AR7070	1,75 мм	-04

Пистолет с распылом широкой круглой формы

Деталь и серия пистолета	Камера смешивания			Диаметр образца рас. при удлин. в 610 мм по цел. поверх.	Эквивалент. расход по отнош. к размеру камеры смешивания. Ссылоч. № детали
	Деталь №	Размер отверстия смешиван. столкнов.	Эквивалентный размер		
249529	AW3939	0,99 мм	-01	406,4 мм	AR4242
249530	AW4646	1,17 мм	-02	457,2 мм	AR5252

Четырехшланговый пистолет

Пистолет с широкой круглой схемой распыла с четырехшланговым рециркуляционным пистолетным коллектором.

Деталь и серия пистолета	Камера смешивания			Диаметр образца рас. при удлин. в 610 мм по цел. поверх.	Примерная скорость потока при 7,0 МПа (70 бар)
	Деталь №	Размер отверстия смешиван. столкнов.	Эквивалентный размер		
249810	AW2222	0,56 мм	недоступно	203-229 мм	204 кг/мин

Пистолеты с распылом при смешивании не в отношении 1:1

Деталь и серия пистолета	Камера смешивания
253888	AR2232



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

Всегда используйте надлежащие средства индивидуальной защиты и прикрывайте кожу во время распыления, обслуживания оборудования или при нахождении в рабочей зоне. Средства индивидуальной защиты помогают предотвратить получение серьезных травм, в том числе длительное воздействие опасных материалов, вдыхание токсичных испарений, аэрозолей и паров, возникновение аллергических реакций, получение ожогов, повреждение органов зрения и потерю слуха. Ниже указаны некоторые средства индивидуальной защиты.

- Надлежащим образом прилегающий респиратор (это также может быть респиратор с подачей воздуха), химически непроницаемые перчатки, защитная одежда и защитные чехлы на обувь, рекомендованные производителем жидкости и местными регулирующими органами
- Защитные очки и средства защиты органов слуха



ОПАСНОСТЬ ОТРАВЛЕНИЯ ТОКСИЧНЫМИ ЖИДКОСТЯМИ ИЛИ ПАРАМИ

Проглатывание токсичных жидкостей или вдыхание токсичных газов, их попадание в глаза или на кожу может стать причиной серьезной травмы или смертельного исхода.

- Внимательно ознакомьтесь с паспортом безопасности (SDS) в части инструкций по обращению с материалом, обратите внимание на характерные опасности используемых вами жидкостей, включая следствия длительного воздействия.
- Во время распыления, обслуживания оборудования или при нахождении в рабочей зоне всегда хорошо проветривайте рабочую зону и надевайте соответствующие средства индивидуальной защиты. См. предупреждения в разделе Средства индивидуальной защиты данного руководства.
- Храните опасные жидкости в утвержденных контейнерах. Утилизируйте эти жидкости согласно применимым инструкциям



ОПАСНОСТЬ ИНЪЕКЦИИ ПОД КОЖУ

Жидкость под высоким давлением, поступающая из раздаточного устройства, через утечки в шлангах или разрывы в деталях, способна повредить целостность кожи. Поврежденное место может выглядеть просто как порез, но это серьезная травма, которая может привести к ампутации. Немедленно обратитесь за хирургической помощью.

- В перерывах между распылением задействуйте блокиратор поршня.
- Не направляйте краскораспылитель на людей или какие-либо части тела.
- Не закрывайте сопло рукой.
- Не пытайтесь остановить или отклонить утечку руками, другими частями тела, перчаткой или ветошью.
- При прекращении распыления и перед очисткой, проверкой или обслуживанием оборудования должна выполняться Процедура сброса давления.
- Перед эксплуатацией оборудования затяните все соединения подачи жидкости.
- Ежедневно проверяйте шланги и соединительные муфты. Немедленно заменяйте изношенные или поврежденные детали.



ОПАСНОСТЬ ОЖОГА

Во время работы поверхности оборудования и жидкость могут сильно нагреваться. Во избежание получения сильных ожогов выполняйте указанные далее правила безопасности.

- Не прикасайтесь к нагретой жидкости или оборудованию.



ОПАСНОСТЬ ВОЗГОРАНИЯ И ВЗРЫВА

Легковоспламеняющиеся газы, такие как пары растворителей или краски, могут воспламениться или взорваться в рабочей зоне. Проходящий через оборудование поток краски или растворителя может вызвать разряд статического электричества. Во избежание возгорания и взрыва соблюдайте указанные ниже меры предосторожности.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



ОПАСНОСТЬ ВОЗГОРАНИЯ И ВЗРЫВА

- Устраните все возможные источники возгорания, такие как сигнальные лампы, сигареты, переносные электролампы и синтетическую спецодежду (потенциальная опасность статического разряда).
- Все оборудование в рабочей зоне должно быть заземлено. См. инструкции раздела Заземление.
- Ни в коем случае не выполняйте распыление или промывку растворителем при высоком давлении.
- В рабочей зоне не должно быть мусора, в том числе растворителя, ветоши и бензина.
- При наличии легковоспламеняющихся газов не подсоединяйте и не отсоединяйте сетевые шнуры, не пользуйтесь переключателями, не включайте и не выключайте освещение.
- Используйте только заземленные шланги.
- Плотнo прижмите пистолет к заземленному ведру и нажмите курок. Используйте только токопроводящие или антистатические вкладыши для ведер.
- Немедленно прекратите работу, если появится искра статического разряда или станут ощутимы разряды электрического тока. Не используйте оборудование до выявления и устранения проблемы.



ОПАСНОСТЬ ВСЛЕДСТВИЕ НЕПРАВИЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Ненадлежащее применение может стать причиной серьезной травмы или смертельного исхода.

- Не работайте с оборудованием в утомленном состоянии, под воздействием лекарственных препаратов или в состоянии алкогольного опьянения.
- Не превышайте максимальное рабочее давление или температуру компонента системы с наименьшими номинальными значениями. См. раздел Технические характеристики во всех руководствах по оборудованию.
- Используйте материалы и растворители, совместимые с компонентами оборудования. См. раздел Технические характеристики во всех руководствах по оборудованию. Прочтите предупреждения производителя материала и растворителя. Для получения полной информации об используемом материале запросите паспорт безопасности у дистрибьютора или продавца.
- Когда оборудование не используется, выключайте его и выполняйте Процедура сброса давления.
- Ежедневно проверяйте оборудование. Сразу же ремонтируйте или заменяйте поврежденные или изношенные детали, используя при этом только оригинальные запасные детали.
- Не изменяйте и не модифицируйте конструкцию оборудования. Модификация или изменение конструкции оборудования может привести к аннулированию официальных разрешений на его использование и возникновению угроз безопасности.
- Убедитесь в том, что все оборудование рассчитано и одобрено для работы в тех условиях, в которых предполагается его использовать.
- Используйте оборудование только по назначению. Для получения необходимой информации свяжитесь с дистрибьютором.
- Прокладывайте шланги и кабели вне участков движения людей и механизмов, вдали от острых кромок, движущихся деталей и горячих поверхностей.
- Не перекручивайте, не сгибайте шланги и не тяните за них, стараясь переместить оборудование.
- Не допускайте детей и животных в рабочую зону.
- Соблюдайте все применимые правила техники безопасности.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



ОПАСНОСТЬ ПОВРЕЖДЕНИЯ АЛЮМИНИЕВЫМИ ДЕТАЛЯМИ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

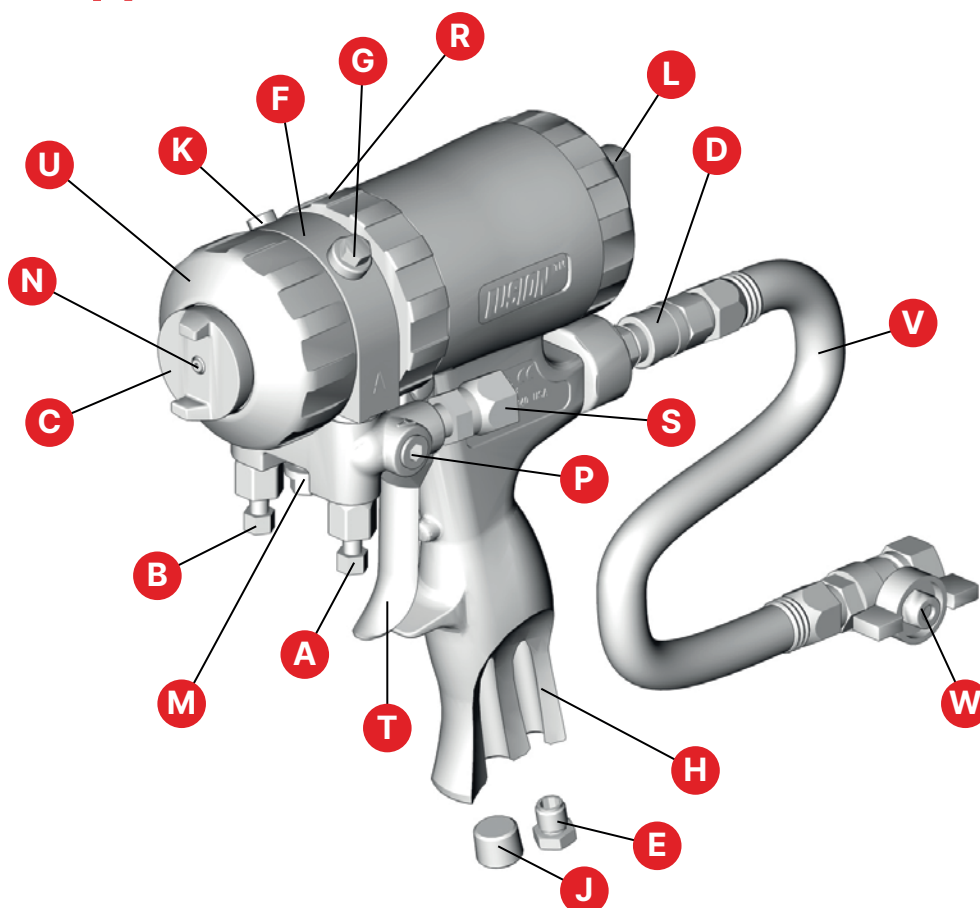
Использование в находящемся под давлением оборудовании материалов, не совместимых с алюминием, может послужить причиной возникновения сильной химической реакции и повреждения оборудования. Несоблюдение этого условия может привести к смертельному исходу, серьезной травме или порче имущества.

- Не используйте 1,1,1-трихлорэтан, метилхлорид, а также растворители на основе галогенизированного углеводорода и жидкости, содержащие эти растворители.
- Не используйте хлорсодержащий отбеливатель.
- Многие другие жидкости также могут содержать вещества, вступающие в реакцию с алюминием.

Уточните совместимость у поставщика материала.

- В рабочей зоне должен находиться исправный огнетушитель.

ОБЩИЙ ВИД



- A. Гидроклапан со стороны A (изоцианаты)
- B. Гидроклапан со стороны B (смола)
- C. Воздушная головка
- D. Быстроразъемный соединитель линии подачи воздуха
- E. Глушитель
- F. Патрубок
- G. Тавотница (под колпачком)
- H. Рукоятка
- J. Дополнительное отверстие для подвода воздуха
- K. Клапан для прочищающего воздуха
- L. Плунжерный предохранительный замок

- M. Коллектор жидкости у пистолета-распылителя
- N. Сопло смешивательной камеры
- P. Дополнительные отверстия для подвода жидкости (показана сторона A)
- R. Стопорное кольцо
- S. Поворотные впускные патрубки для жидкости (показана сторона A)
- T. Курок
- U. Переднее стопорное кольцо
- V. Пистолетный гибкий воздушный шланг
- W. Воздушный клапан

Опасность от изоцианата

При распылении материалов, содержащих изоцианаты, образуются потенциально вредные туманы, пары и взвешенные твердые частицы.

Для ознакомления с конкретными опасностями и мерами предосторожности, связанными с изоцианатами, прочтите предупреждения производителя материала и паспорт безопасности материала (MSDS).

Обеспечьте надлежащую вентиляцию рабочей зоны для того, чтобы предотвратить вдыхание туманов, паров и взвешенных твердых частиц изоцианатов. Если надлежащая вентиляция не обеспечена, то все, кто находится в рабочей зоне, должны надевать респиратор для очистки вдыхаемого воздуха.

Кроме того, для предотвращения контакта с изоцианатами все, кто находится в рабочей зоне, должны быть обеспечены соответствующими средствами индивидуальной защиты, включая химически непроницаемые перчатки, ботинки, передники и защитные очки.

Храните отдельно компоненты для стороны А и В

ВНИМАНИЕ

Для предотвращения перекрестного загрязнения смачиваемых деталей пистолета, не допускайте перепута деталей компонента А (изоцианат) и деталей компонента В (полимер). Пистолет поставляется со стороной А, расположенной слева. Коллектор для жидкости, корпус для жидкости, картридж обратного клапана и камера.

Заземление

Смотрите местные электротехнические правила и нормы, а также руководство по эксплуатации дозатора касательно подробных инструкций по заземлению.

Заземлите пистолет-распылитель путем соединения с заземленным шлангом для подачи жидкости, который разрешен фирмой Tehnospreyer для использования.

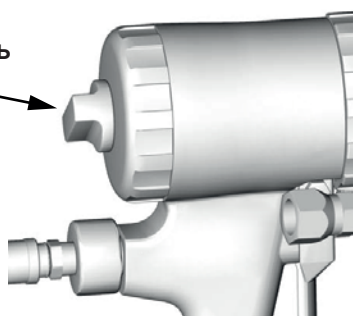
Плунжерный предохранительный замок

Задействуйте плунжерный предохранительный замок каждый раз, когда Вы останавливаете распыление, чтобы исключить случайное нажатие курка.

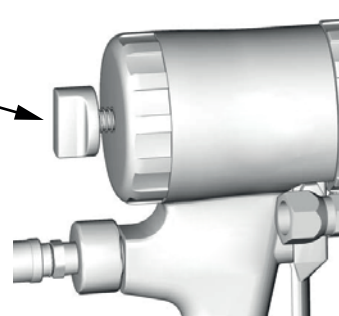
Для задействования плунжерного предохранительного замка: вдавите кнопку и поверните ее по часовой стрелке. При его задействовании, пистолет включаться не будет.

Для выключения плунжерного предохранительного замка: вдавите кнопку и поворачивайте ее против часовой стрелки до тех пор, пока она не выскочит наружу. Будет сохраняться зазор между кнопкой и корпусом пистолета.

Поставлен
на предохранитель



Снят
с предохранителя



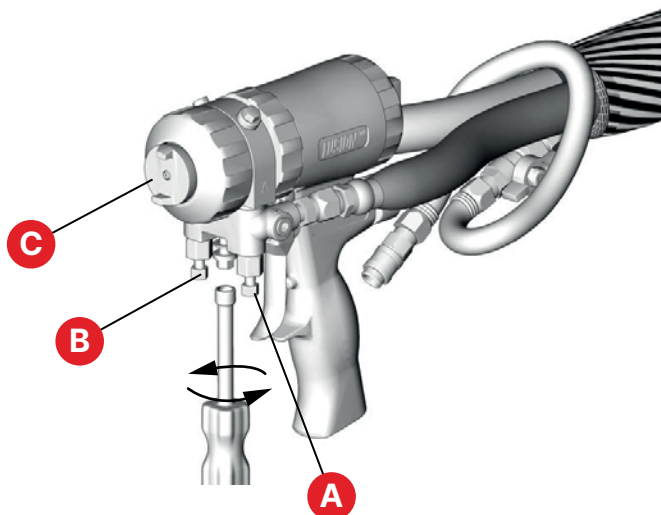
Проворачивание воздушной головки

1. Выполните указания Процедура сброса давления
2. Закройте клапаны для жидкости А и В перед проворачиванием воздушной головки (С).

Потеря давления воздуха

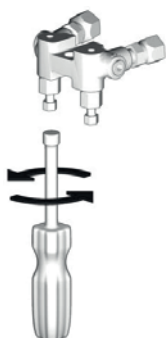
В случае потери давления воздуха, пистолет будет продолжать распыление. Для выключения пистолета выполните одно из следующих действий:

- Нажмите кнопку плунжерного предохранительного замка
- Закройте клапаны для жидкости А и В.

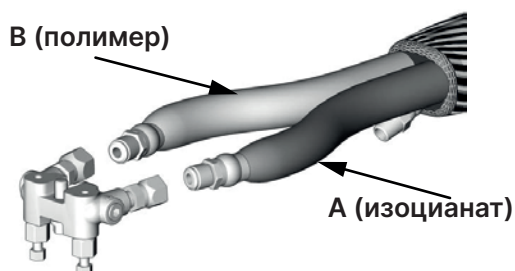


ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

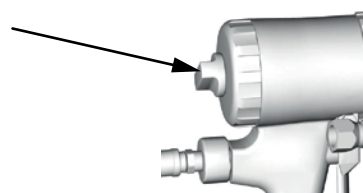
1. Закройте гидроклапаны А и В.



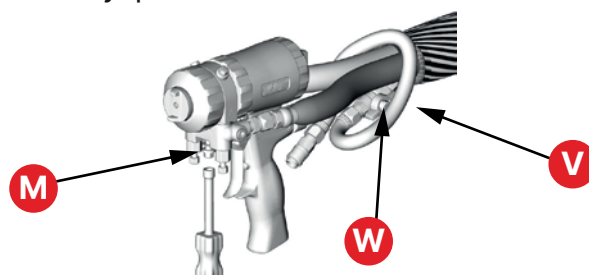
2. Подключите шланги А (для изоцианатов) и В (полимер) к коллектору.



3. Задействуйте плунжерный предохранительный замок, см. стр. 9.

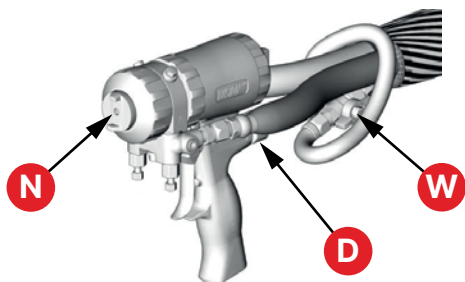


4. Подсоедините пистолетный гибкий воздушный шланг (V) и воздушный клапан (W*) к главному воздушному шлангу. Прикрепите коллектор для жидкости (M) к пистолету-распылителю.



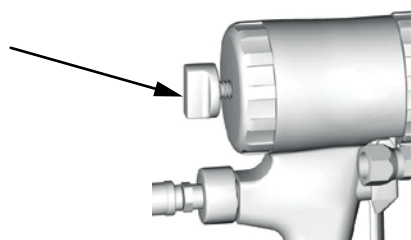
Для смены положения коллектора для жидкости или для использования дополнительных отверстий для подвода жидкости, **см. стр 14 и 15**

5. Подсоедините быстроразъемный соединитель (D). Включите подачу воздуха. Откройте воздушный клапан (W*). Воздух должен выходить из сопла (N).

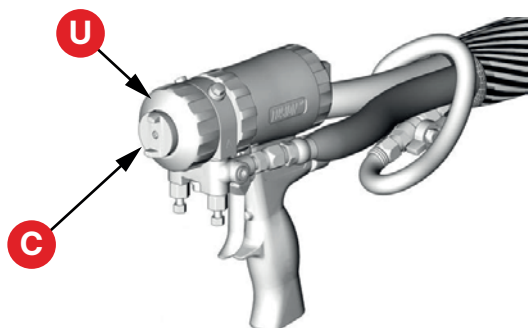


Для использования дополнительного отверстия для подвода воздуха, **см. стр. 14.**

6. Выключите плунжерный предохранительный замок, **см. стр. 9.**

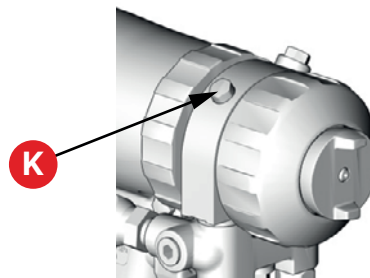


7. Нажмите на курок пистолета-распылителя для проверки заполнения камеры смешивания. Передняя часть воздушной головки (C) должна быть примерно на одном уровне с передним стопорным кольцом (U).

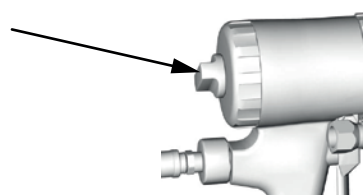


8. Откройте клапан для очищающего воздуха (K) на 1/4-1/2 оборота и нажмите на курок пистолета, чтобы проверить, выходит ли очищающий воздух.

Выполните необходимые корректировки. Эта операция не распространяется на пистолет с распылом разбрызгиванием, №248408

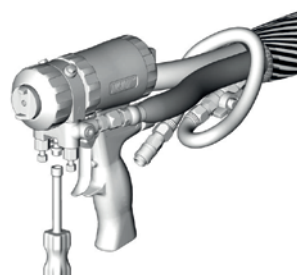


9. Задействуйте плунжерный предохранительный замок, **см. стр. 9.**

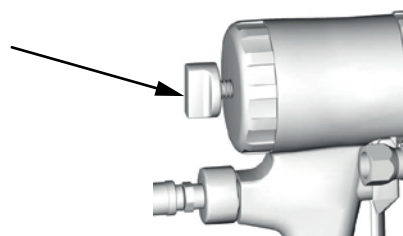


10. Включите дозатор.

11. Откройте клапан для жидкости В (полимер) (примерно на полтора оборота). Затем откройте гидроклапан А (для изоцианатов).



12. Выключите плунжерный предохранительный замок, **см. стр. 9.**



13. Опробуйте распыление на листе картона. Для получения желаемых результатов отрегулируйте давление и температуру.



14. Нанесите слой смазки на переднюю часть пистолета и стопорное кольцо, или используйте крышку пистолета для предотвращения образования избытка материала при распылении и для облегчения разборки.

15. Пистолет готов к распылению.

⚠ ВНИМАНИЕ

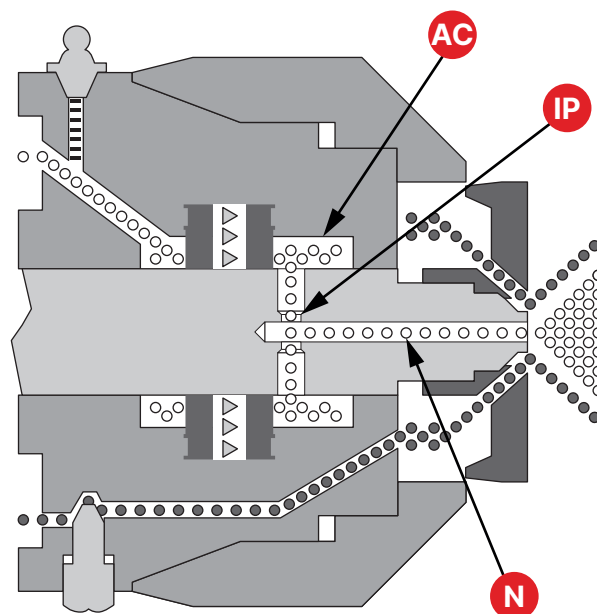
Подача воздуха необходима для работы пистолета. Не допускается отсоединение линии подачи воздуха на пистолет до тех пор, пока не будет сброшено давление жидкости, стр 13.

ПРЕКРАЩЕНИЕ РАБОТЫ

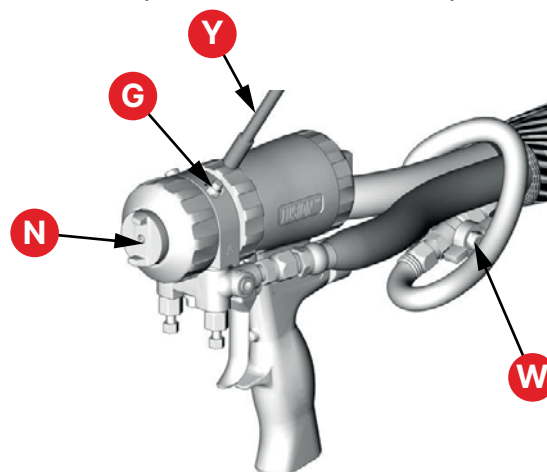
1. Выполните инструкции раздела Процедура сброса давления, стр 13.

2. Оставьте включенной подачу воздуха и курок пистолета отпущенным.

Ежедневно смазывайте пистолет, чтобы предотвратить затвердевание 2 компонентов и сохранить каналы для жидкости чистыми. Продувочный воздух переносит частички смазки через воздушную камеру (AC), отверстия для смешивания столкновением (IP) и из сопла камеры смешивания (N), покрывая все поверхности.



3. Снимите колпачок с тавотницы. С помощью шприца для пластичной смазки (Y) заполняйте смазку в тавотницу (G) до тех пор, пока частички смазки не будут выбрасываться из сопла камеры смешивания (N). Не допускайте перезаполнения смазкой, вводите не более 2 заправок шприца. Не допускается попадание частичек смазки на распыляемый материал.

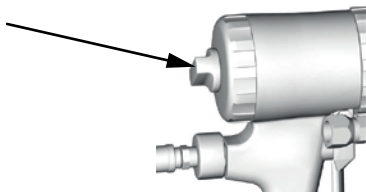


4. Установите обратно колпачок тавотницы.

5. Только для пистолетов с круглой и плоской формой распыла: Закройте воздушный клапан (W). Только для пистолета с распылом разбрызгиванием: Перекройте магистральную подачу воздуха.

ПРОЦЕДУРА СБРОСА ДАВЛЕНИЯ

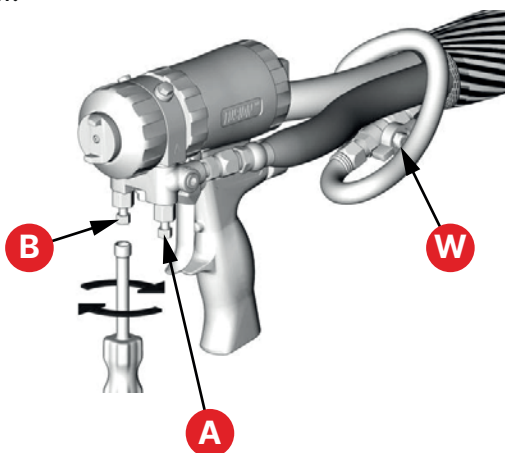
1. Задействуйте плунжерный предохранительный замок, см. стр. 9.



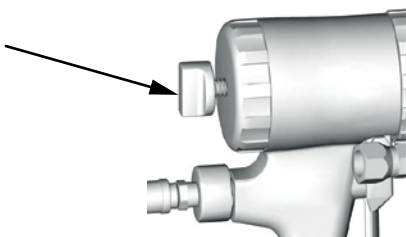
ВНИМАНИЕ

Подача воздуха необходима для работы пистолета. Не допускается отсоединение линии подачи воздуха на пистолет до тех пор, пока не будет сброшено давление жидкости.

2. Закройте клапаны жидкости А и В. Оставьте воздушный клапан (W) открытым.



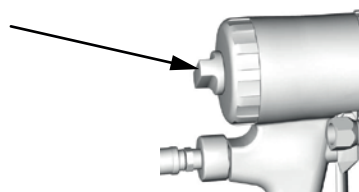
3. Выключите плунжерный предохранительный замок. см. стр. 9.



4. Приведите пистолет в действие, направив его на лист картона или в емкость для отходов, чтобы снять давление.



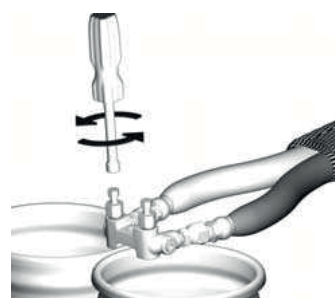
5. Задействуйте плунжерный предохранительный замок, см. стр. 9.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Жидкость в шланге и дозаторе находится по-прежнему под давлением. Выполните процедуру по сбросу давления, описанную в руководстве по эксплуатации дозатора.

Чтобы сбросить давление в шланге после снятия пистолета, установите обращенный в сторону от Вас коллектор для жидкости над емкостями для отходов. Очень осторожно откройте клапана для жидкости. Под большим давлением жидкость будет распыляться в стороны из отверстий для жидкости.



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНФИГУРАЦИИ

Дополнительное положение коллектора для жидкости

Коллектор для жидкости устанавливается в нижней части пистолета, стороной А обращенной влево, если смотреть с позиции оператора на заднюю часть пистолета. При желании, коллектор может быть перемещен в верхнюю часть пистолета.

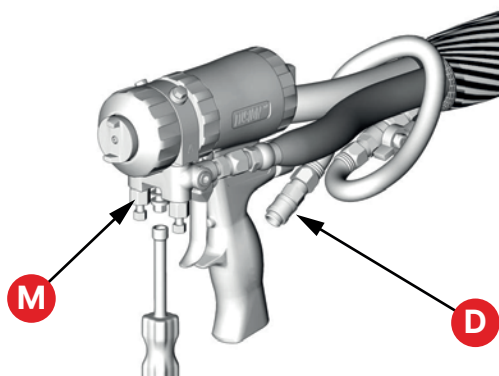
Это приведет к изменению положения деталей стороны А (патрубка для впуска жидкости, обратного клапана и корпуса для жидкости на стороне А) вправо.

ВНИМАНИЕ

Для предотвращения перекрестного загрязнения смачиваемых деталей пистолета, не допускайте перепута деталей компонента А (изоцианат) и деталей компонента В (полимер).

1. Выполните указания **Процедура сброса давления, см. стр. 13.**

2. Отсоедините воздушную линию (D) и снимите коллектор для жидкости (M).



3. Снятие переднего конца, **см. стр. 23.**

4. Поверните корпус для жидкости на 180 градусов.

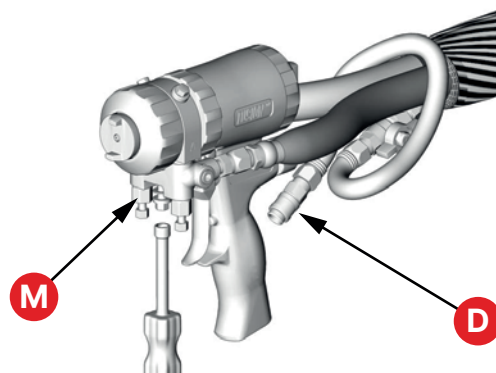
5. Прикрепление переднего конца, **стр. 24.**

6. Прикрепите коллектор для жидкости. Подсоедините воздушную линию. Возобновите эксплуатацию пистолета.

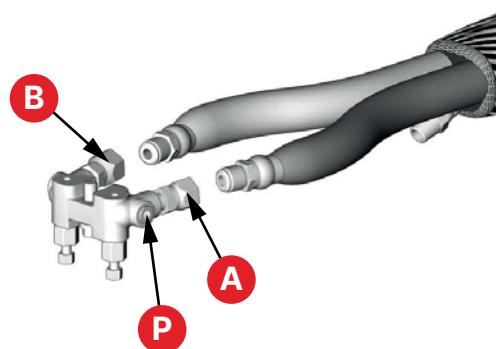
Дополнительное положение шланга

1. Поворотные впускные патрубки для жидкости и быстроразъемный соединитель воздушной линии обращены в сторону задней части. При желании, эти положения могут быть изменены таким образом, что шланги будут идти вниз.

2. Отсоедините воздушную линию (D) и снимите коллектор для жидкости (M).

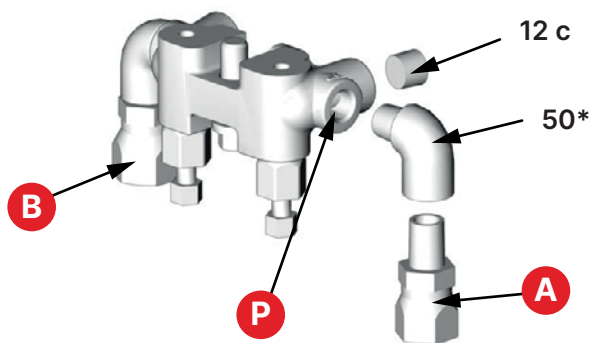


3. Отсоедините шланги для жидкости от поворотных впускных патрубков (А, В). Снимите поворотные патрубки. Вытащите заглушки из дополнительных впускных отверстий (Р).



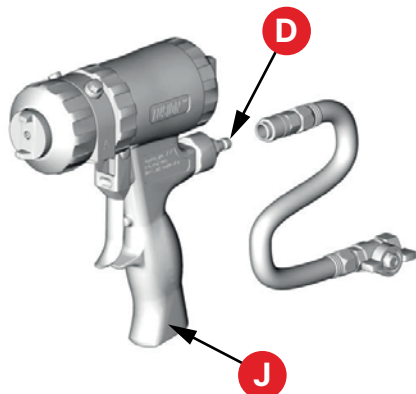
4. Нанесите герметик для резьбы на заглушки (12с), уголки (50*) и наружные резьбы поворотных патрубков (А, В). Установите уголки (50*) в дополнительные впускные отверстия (Р), обращенными вниз. Установите поворотные патрубки (А, В) в уголки. Проверьте установку поворотного патрубка А (меньшего размера) на стороне А. Установите заглушки там, где были установлены поворотные патрубки. Затяните все детали с моментом затяжки 26,6-27,7 Н•м.

Уголки (50*) не включены в комплект пистолета с распылом разбрызгиванием.



5. Подсоедините шланги А и В к поворотным патрубкам А и В.

6. Снимите фитинг (D) и заглушку (J). Поменяйте их положениями. Нанесите герметик для резьбы и затяните с моментом затяжки 14-15 Н•м.

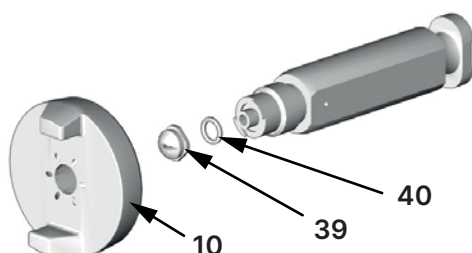


7. Прикрепите коллектор для жидкости. Подсоедините воздушную линию. Возобновите эксплуатацию пистолета.

НАКОНЕЧНИКИ С РАСПЫЛОМ ПЛОСКОЙ ФОРМЫ

1. Выполните указания Процедура сброса давления.

2. Снимите воздушную головку (10) и наконечник для распыла плоской формы (39). Осмотрите уплотнительное кольцо (40).

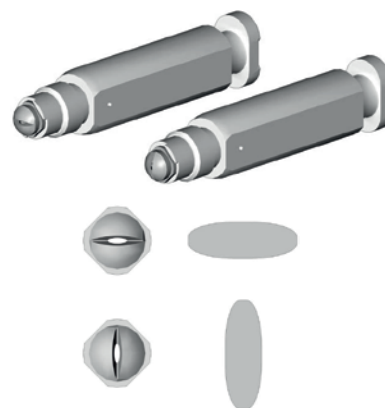


⚠ ПРИМЕЧАНИЕ

Если наконечник застрял, то отделите его с помощью небольшой отвертки или стяните его с помощью плоскогубцев. Наконечник закален, чтобы выдерживать механические усилия.

3. Для очистки погрузите наконечник в совместимый растворитель **см. стр. 17.** Осторожно прочистите с помощью инструмента 15D234 для прочистки наконечника **см. стр. 39.**, для получения конфигурации наконечника.

4. Переставьте наконечник в горизонтальном или вертикальном положении или установите наконечники другого размера.



5. Установите обратно воздушную головку с затяжкой рукой. Выравнивание очищающего отверстия относительно наконечника не имеет значения.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Поставляемый комплект инструментов

- Торцевой гаечный ключ; 5/16 дюйма
- Отвертка; лезвие шириной 1/8 дюйма
- Сверло для сопла; различные размеры в зависимости от размера сопла.
- Сверло для отверстий смешивания столкновением; различные размеры в зависимости от размера сопла, **см. табл. 1.**
- Ручные прутковые тиски 117661; двойные двусторонние зажимы.



- 551189 Шприц для пластичной смазки; вместимость для 3 унций смазки
- 15B817 Промывочный коллектор не включен в комплект пистолета с распылом разбрызгиванием.

Поддерживание пистолета в чистоте

Поддерживайте пистолет в чистоте с помощью дополнительной крышки пистолета.

Нанесение тонкого слоя смазки облегчит очистку.

По мере необходимости

1. Очистка наружной поверхности пистолета, **см. стр. 16.**
2. Очистка сопла камеры смешивания не реже одного раза в день, **см. стр. 17.**
3. Очистка воздушной головки, **см. стр. 16.**
4. Очистка глушителя, **см. стр. 16.**
5. Очистка коллектора для жидкости, **стр. 17.**
6. Очистка каналов, **см. стр. 17.**
7. Прочистка отверстий смешивания столкновением, **см. стр. 18.**

Ежедневно

Выполните указания **Прекращение работы, см. стр. 12.**

Еженедельно или ежемесячно

1. Очистка **Камера смешивания и картриджи бокового уплотнения, стр. 24.,** проверка уплотнительных колец.
2. Очистка **Обратные клапаны стр. 26,** Проверка уплотнительных колец и фильтров.

Промывка пистолета

Если возникает необходимость в промывке пистолета, то используйте для этого следующую процедуру.

1. Выполните указания **Процедура сброса давления, см. стр. 13.**
2. Промойте в заземленном металлическом контейнере, крепко прижимая металлическую часть коллектора для жидкости к стенке контейнера. При промывке используйте минимально возможное давление.
3. Выполните указания **Процедура сброса давления, см. стр. 13.**

Для более тщательной промывки комплект 218669 для промывки растворителем доступен в качестве принадлежности. Комплект подсоединяется к промывочному коллектору 15B817.

Очистка наружной поверхности пистолета

Очистите наружную поверхность пистолета с помощью совместимого растворителя.

Используйте N-метил-пирролидон (NMP), растворитель марки Dynasolve CU-6, Dzsolv или эквивалентный для размягчения отвержденного материала.

Очистка воздушной головки

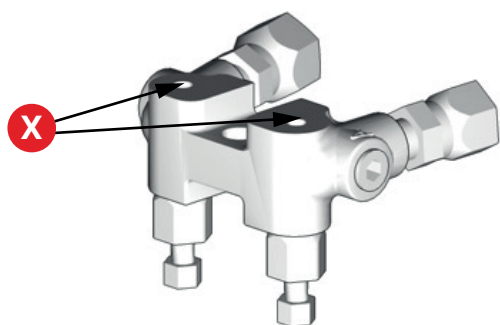
Погрузите воздушную головку в совместимый растворитель. Прочистите отверстия с помощью сверла #58 (0,042).

Очистка глушителя

Снимите и очистите глушитель с помощью совместимого растворителя.

Очистка коллектора для жидкости

Очищайте уплотняющие поверхности коллектора с помощью совместимого растворителя и щетки при каждом снятии коллектора с пистолета. Проверьте очистку двух отверстий для жидкости (X) на верхней сопряженной поверхности. Не допускайте повреждения плоских уплотняющих поверхностей. Нанесите слой смазки, если они остаются непокрытыми, чтобы защитить от воздействия влаги.



Очистка сопла камеры смешивания

1. Задействуйте **плунжерный предохранительный замок**, см. стр. 9.
2. См. Табл. 1. Смотрите также идентификационную таблицу в **Комплекты сверл** стр. 35. Воспользуйтесь сверлом подходящего размера для очистки сопла камеры смешивания (N). При необходимости, осторожно очистите воздушную головку (C) с помощью жесткой щетки.

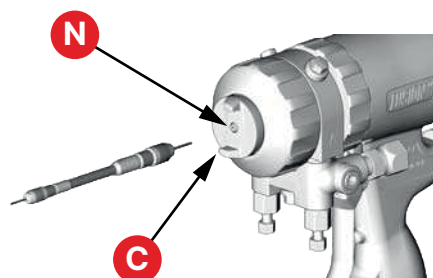


Таблица 1 - Размеры сверла для прочистки сопла.

Распыл круглой формы		Распыл плоской формы	
Камера смешивания Деталь №	Размер сверла, мм	Камера смешивания Деталь №	Размер сверла, мм
AR2020	#58; 1,00	AF2020	3/32; 2,35
AR2929	#55; 1,30	AF2929	3/32; 2,35
AR3737	#55; 1,30		
AR4242	#53; 1,50	AF4242	3/32; 2,35
AR5252	#50; 1,75	AF5252	3/32; 2,35
AR6060	#44; 2,15		
AR7070	3/32; 2,35		
AR8686	#32; 2,90		

Очистка каналов

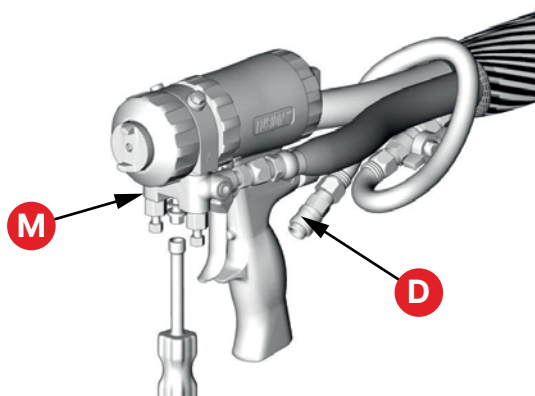
При необходимости, прочистите каналы в корпусе для жидкости и рукоятке с помощью сверл. Смотрите Табл. 2 и Вид в разрезе касательно диаметра и расположения каналов. Все сверла имеются в комплекте принадлежностей. Закажите комплект 248969 со сверлами для рукоятки с продувкой воздухом.

Таблица 2 - Диаметры каналов

Описание канала	Ссыл.буква	Диаметр
Дополнительное отверстие для подвода воздуха	C	11,0; 3,1
Продувающий воздух	D	3,1
Воздух для плунжера	E, F	3,1
Отвод отработавшего воздуха	G	8,7; 3,1
Отверстие воздушного клапана	H	7,1
Прочищающий воздух	-	2,35
Проверка отверстий клапана	-	2,35
Смазка	-	2,35

Прочистка отверстий смешивания столкновением

1. Выполните указания Процедура сброса давления, **стр. 13**.
2. Отсоедините воздушную линию (D) и снимите коллектор для жидкости (M).



3. Промывка пистолета, **стр. 16**. Если пистолет не промывается, то смотрите **стр. 24**.

4. Снятие переднего конца, **стр. 23**.

5. Проталкивайте камеру смешивания вперед до тех пор, пока не будут видны отверстия смешивания столкновением (IP). Смотрите **Табл. 3** касательно сверла подходящего размера для прочистки отверстий. Смотрите также идентификационную таблицу в Комплекты сверл, **стр. 39**. Некоторые смесительные модули имеют раззенкованные отверстия (CB) и требуют сверла двух размеров для полной прочистки отверстий смешивания столкновением.

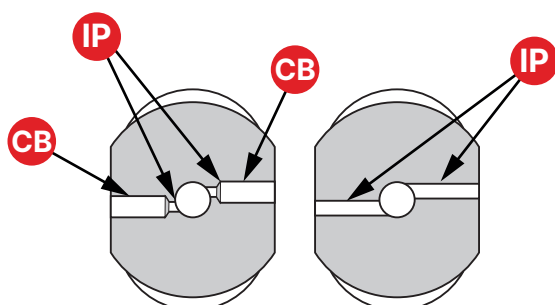
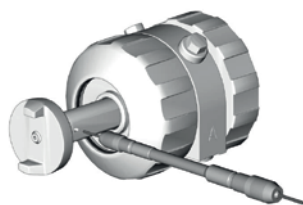


Таблица 3 - Размеры сверла для прочистки отверстий смешивания столкновением

Камера смешивания Деталь №	Размер сверла для прочистки отверстий смешивания столкновением, мм	Раззенкованное отверстие Размер сверла, мм
AR2020	#76; 0,50	#58; 1,50
AR2929	#69; 0,70	#53; 1,50
AR3737	#63; 0,94	Не применимо
AR4242	#58; 1,00	Не применимо
AR5252	#55; 1,30	Не применимо
AR6060	#53; 1,50	Не применимо
AR7070	#50; 1,75	Не применимо
AR8686	#44; 215	Не применимо
AF2020	#76; 0,50	#53; 1,50
AF2929	#69; 0,70	#53; 1,50
AF4242	#58; 1,00	Не применимо
AF5252	#55; 1,30	Не применимо

6. Протолкните камеру смешивания назад на свое место.

7. Прикрепление переднего конца, **стр. 24**.

8. Прикрепите коллектор для жидкости. Подсоедините воздушную линию. Возобновите эксплуатацию пистолета.

Устранение неисправностей

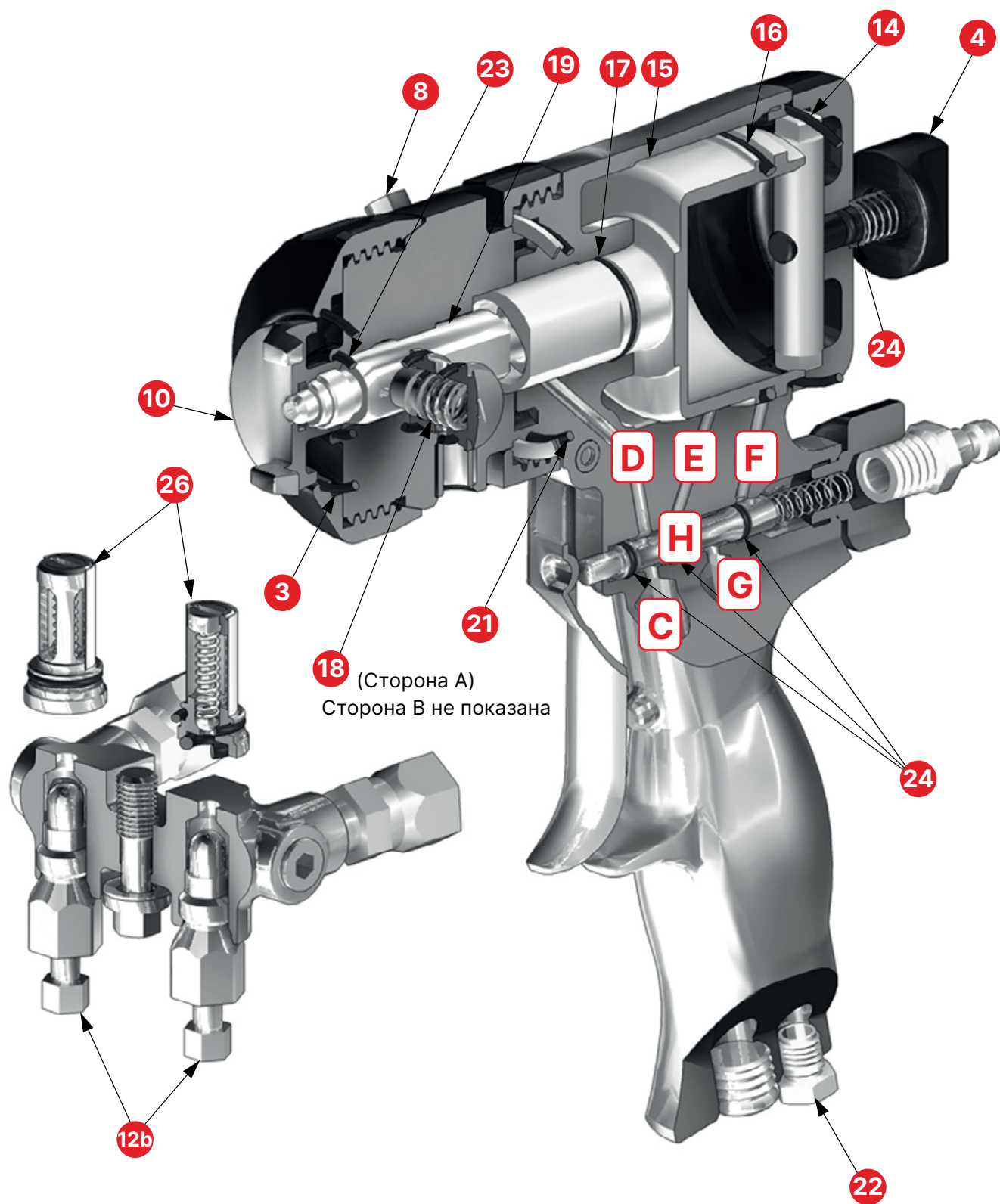
1. Выполните указания Процедура сброса давления, **стр. 13**, перед проверкой или ремонтом пистолета.

2. Перед разборкой пистолета проверьте все возможные проблемы и причины неисправностей, **стр. 20**.

ВНИМАНИЕ

Для предотвращения перекрестного загрязнения смачиваемых деталей пистолета, не допускайте перепута деталей компонента А (изоцианат) и деталей компонента В (полимер).

ВИД В РАЗРЕЗЕ



Поиск и устранение неисправностей

Проблема	Причина	Решение
Пистолет не работает на полную мощность при нажатии на курок.	Задействован предохранительный замок.	Выключите предохранительный замок, стр. 9.
	Засоренный глушитель (22).	Почистите, стр. 16.
	Поврежденные уплотнительные кольца воздушных клапанов (24).	Замените, стр. 28.
Жидкость не распыляется, когда пистолет работает на полную мощность.	Засоренные клапаны для жидкости (12b).	Открыть.
	Засоренные отверстия для смешивания столкновением.	Почистите, стр. 17.
	Засоренные обратные клапаны (26).	Почистите, стр. 26.
Пистолет работает медленно.	Засоренный глушитель (22).	Почистите, стр. 16.
	Поврежденные уплотнительные кольца плунжера (16, 17).	Замените, стр. 27.
	Загрязненный воздушный клапан или поврежденные уплотнительные кольца (24).	Очистите воздушный клапан или замените уплотнительные кольца, стр. 28.
Пистолет работает с задержкой, а затем резко включается.	Отвердевший материал вокруг боковых уплотнений (18).	Осмотрите боковые уплотнения (18с) и камеру смешивания (19) на отсутствие царапин. Замените, стр. 24.
	Стопорное кольцо (9) не прилегает до упора.	Затягивайте стопорное кольцо до тех пор, пока оно не достигнет упора.
Нарушение круглой формы распыла.	Загрязненное сопло камеры смешивания.	Почистите, стр. 17.
Нарушение плоской формы распыла.	Засоренный распылительный наконечник.	Очистите в совместимом растворителе, стр. 15.
	Изношенный наконечник.	Замените, стр. 15.
	Загрязненное сопло камеры смешивания.	Почистите, стр. 17.
Утечка между плоским наконечником и камерой смешивания.	Наконечник не установлен должным образом.	Выполните обратную сборку, стр. 15.
	Поврежденное или отсутствующее уплотнительное кольцо (40).	Замените, стр. 15.

Поиск и устранение неисправностей

Проблема	Причина	Решение
Дисбаланс давления.	Засоренные отверстия для смешивания столкновением.	Почистите, стр. 17.
	Засоренные обратные клапаны (26).	Почистите, стр. 26.
	Неравномерная вязкость.	Отрегулируйте температуру для компенсации.
Жидкость А и/или В в воздушной секции пистолета.	Поврежденные боковые уплотнения (18с).	Замените, стр. 24.
	Поврежденная камера смешивания (19).	Замените, стр. 24.
	Поврежденные боковые уплотнительные кольца (18d, 18e).	Замените, стр. 24.
	Затяните воздушную головку при открытых клапанах для жидкости (12 b).	Сначала закройте клапаны.
Частицы жидкости из камеры смешивания или воздушной головки.	Поврежденные боковые уплотнения (18с).	Замените, стр. 24.
	Поврежденные боковые уплотнительные кольца (18d, 18e).	Замените, стр. 24.
	Поврежденная камера смешивания (19).	Замените, стр. 24.
Чрезмерное количество материала при распылении.	Слишком много прочищающего воздуха.	Уменьшите, стр. 11.
Быстрое отложение материала на воздушной головке.	Засоренные отверстия воздушной головки.	Почистите, стр. 16.
	Слишком мало прочищающего воздуха.	Увеличьте, стр. 11.
	Поврежденное или отсутствующее уплотнительное кольцо корпуса для жидкости (23).	Замените, стр. 24.
	Поврежденное переднее уплотнительное кольцо (3).	Замените, стр. 24.
Чрезмерное количество прочищающего воздуха, когда клапаны для жидкости закрыты, и когда нажат курок пистолета.	Поврежденное или отсутствующее уплотнительное кольцо корпуса для жидкости (23).	Замените, стр. 24.

Поиск и устранение неисправностей

Проблема	Причина	Решение
Уменьшенный поток прочищающего воздуха.	Поврежденное переднее. уплотнительное кольцо (3).	Замените, стр. 24.
Подача жидкости не перекрывается, когда закрыты клапана для жидкости.	Поврежденные клапана для жидкости (12b).	Замените.
Выброс воздуха из глушителя при нажатии курка пистолета.	Нормальное явление.	Никаких действий не требуется.
Постоянная утечка воздуха из глушителя.	Поврежденные уплотнительные кольца воздушных клапанов (24).	Замените, стр. 28.
	Поврежденные уплотнительные кольца плунжера (16, 17).	Замените, стр. 27.
Утечка воздуха из переднего воздушного клапана.	Поврежденные уплотнительные кольца воздушных клапанов (24).	Замените, стр. 28.
Утечка воздуха вокруг стопорного кольца.	Повреждено уплотнительное кольцо (21).	Замените, стр. 24.
Не возможно затянуть стопорное кольцо (9) до тех пор, пока оно не достигнет упора.	Воздушная головка (10) установлена перед стопорным кольцом (9).	Установите стопорное кольцо (9) первым, а затем воздушную головку (10), стр. 25-26.

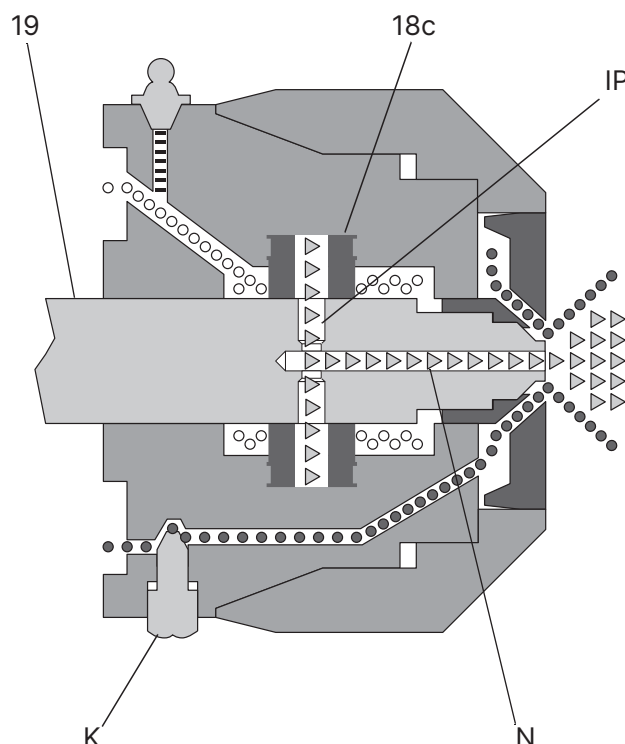
ПРИНЦИП РАБОТЫ

Курок пистолета нажат (распыление жидкости)

Камера смешивания (19) перемещается назад, перекрывая поток продувочного воздуха. Отверстия для смешивания столкновением (1P) совмещены с отверстиями для жидкости в боковых уплотнениях (18с), позволяя жидкости проходить через сопло камеры смешивания (N).

Смотрите **стр. 11** касательно регулировки клапана прочищающего воздуха (K).

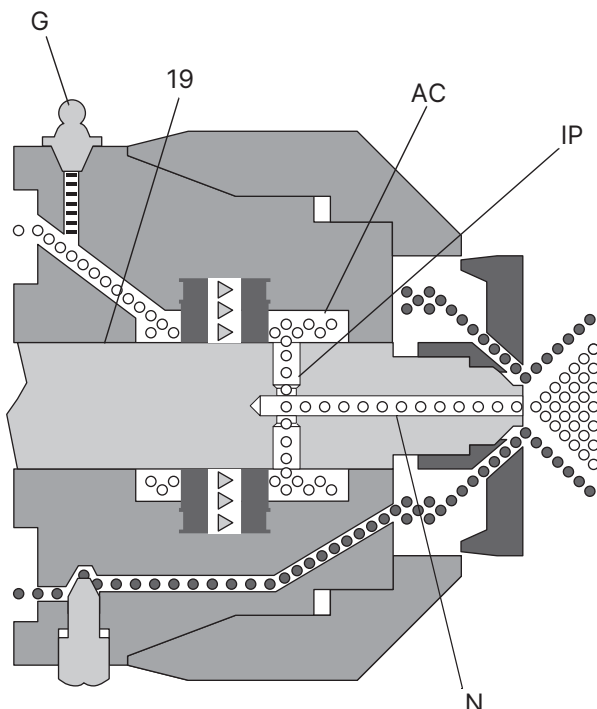
- ○ ○ ○ ○ Продувающий воздух
- ▶ ▶ ▶ ▶ ▶ Жидкость
- ● ● ● ● Прочищающий воздух
- ||||| Смазка



Курок пистолета отпущен (очистка воздухом)

Камера смешивания (19) движется вперед, перекрывая поток жидкости. Отверстия для смешивания столкновением (IP) открыты к воздушной камере (AC), позволяя прочищающему воздуху проходить через сопло камеры смешивания (N). Смотрите стр. 14 касательно использования тавотницы (G).

- Продувающий воздух
- ▶▶▶▶▶ Жидкость
- Прочищающий воздух
- ||||||| Смазка



РЕМОНТ

Необходимые инструменты

Инструменты и материалы, необходимые для полного ремонта пистолета:

- Разводной гаечный ключ
- Отвертка для плоской головки винта (прилагается)
- Стержень с диаметром 3 мм (1/8 дюйма)
- Торцевой гаечный ключ, 5/16 дюйма (прилагается)

Смазывание

Обильно смажьте все уплотнительные кольца, уплотнения и резьбы. Смажьте резьбы и наружную поверхность стопорного кольца (11).

Снятие переднего конца

! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

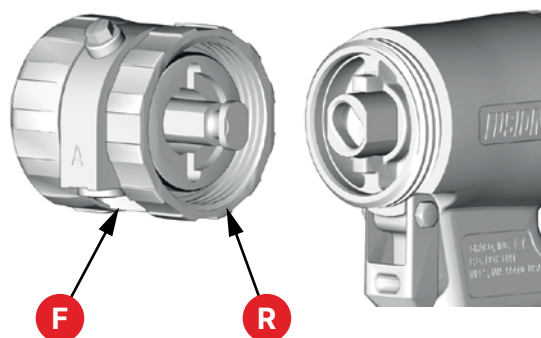
Правильное крепление переднего конца имеет критическое значение. Не допускается эксплуатация пистолета, если затяжка переднего конца прослаблена, или если стопорное кольцо не прилегает к рукоятке.

1. Выполните указания Процедура сброса давления, стр. 13.
2. Промывка пистолета, стр. 16.

! ВНИМАНИЕ

Если стопорное кольцо (B) заклинило из-за отложения материала, то не прикладывайте к нему усилие путем проворачивания всего переднего конца. Установочные штырьки (Z) могут обломиться. Погрузите переднюю часть пистолета в растворитель для размягчения отвердевшего материала и освобождения стопорного кольца.

3. Откручивайте (R) до тех пор, пока не освободится передний конец пистолета. Поверните корпус для жидкости (F) на 1/8 оборота против часовой стрелки. Полностью скрутите стопорное кольцо и снимите передний конец пистолета.

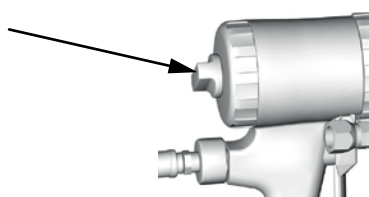


Прикрепление переднего конца

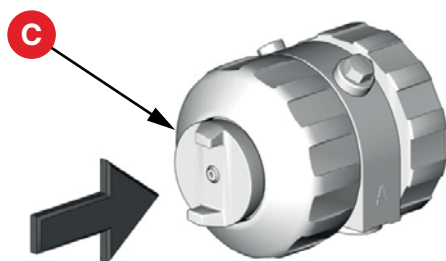
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Правильное крепление переднего конца имеет критическое значение. Не допускается эксплуатация пистолета, если затяжка переднего конца прослаблена, или если стопорное кольцо не прилегает к рукоятке.

1. Задействуйте плунжерный предохранительный замок, см. **стр. 9**.

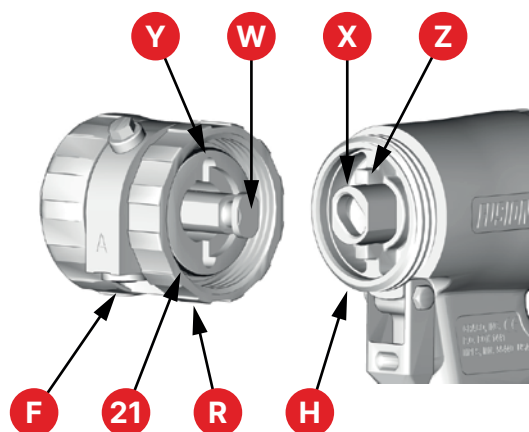


2. Надавливайте на воздушную головку (C) до тех пор, пока она не будет заподлицо с передней частью пистолета. Это гарантирует, что камера смешивания отведена полностью назад.

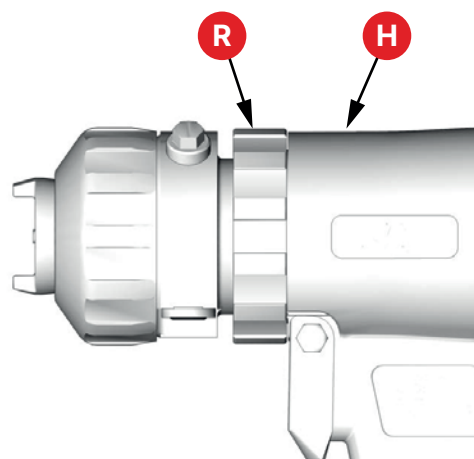


3. Проверьте, что уплотнительное кольцо (21) установлено в правильном положении. Обильно смажьте уплотнительные кольца, резьбы стопорного кольца (B) и рукоятки (H), а также наружную сторону стопорного кольца.

Сориентируйте передний конец (E), как это необходимо для желаемой установки коллектора для жидкости (на рисунке показана нижняя установка). Вставьте снабженный шпонкой конец (W) камеры смешивания в гнездо (X). Накрутите рукой стопорное кольцо на рукоятку настолько, насколько это возможно.



4. Проверните корпус для жидкости на 1/8 оборота по часовой стрелке для фиксирования выступов (2) в пазах (Y). Надавите на передний конец, чтобы убедиться в его надлежащей посадке. Продолжайте накручивать стопорное кольцо (R) на рукоятку (H) до тех пор, пока оно не будет надежно затянуто. При правильной сборке стопорное кольцо прилегает к рукоятке.

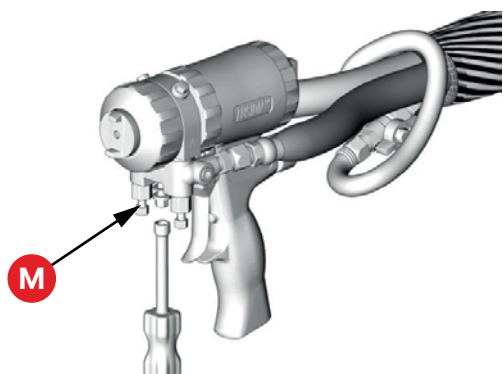


Камера смешивания и картриджи бокового уплотнения

Смотрите **стр. 2** касательно имеющих размеров камеры смешивания.

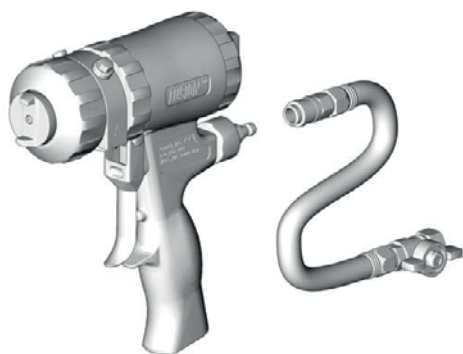
1. Выполните указания Процедура сброса давления, **стр. 13**.

2. Снимите коллектор для жидкости (M). Оставьте подсоединенной воздушную линию.



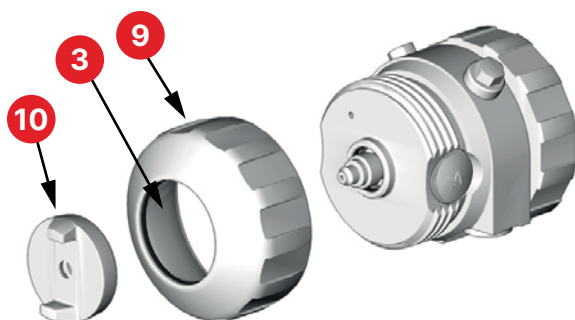
3. Промойте пистолет для удаления остатков компонентов А и В, **стр. 16**. Выполните Процедура сброса давления, **стр. 13**.

4. Отсоедините подачу воздуха.



5. Снятие переднего конца, **стр. 23**

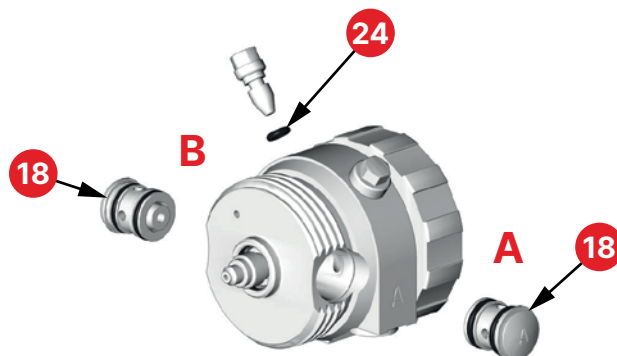
6. Снимите воздушную головку (10) и стопорное кольцо (9). Проверьте уплотнительное кольцо (3). Проверьте уплотнительное кольцо (3).



ВНИМАНИЕ

Для предотвращения перекрестного загрязнения картриджей бокового уплотнения, не допускайте перепута деталей компонента А и деталей компонента В. Картридж для компонента А отмаркирован буквой А.

7. Извлеките картриджи бокового уплотнения (18). Проверьте также уплотнительное кольцо (24) на клапане для очищающего воздуха (8).

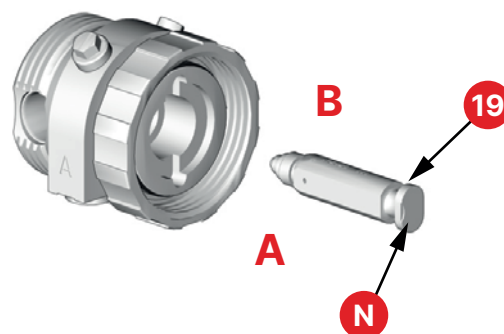


8. Извлеките камеру смешивания (19) из задней части корпуса для жидкости. Проверьте отсутствие повреждения и прочистите отверстия, **стр. 17**. Проверьте уплотнительное кольцо (23) в передней части корпуса для жидкости.

ВНИМАНИЕ

Для предотвращения перекрестного загрязнения смачиваемых деталей пистолета, камера смешивания отмаркирована буквой А и выделена прорезью (N) на задней кромке. Проверьте, что сторона А камеры смешивания находится на стороне А пистолета.

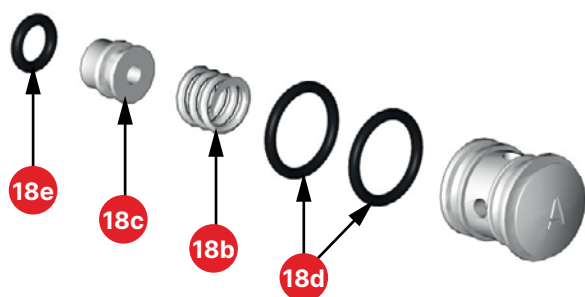
9. Нанесите тонкий слой смазочного материала на камеру смешивания (19). Установите камеру смешивания. Маркировка А и прорезь (N) должны находиться на той же самой стороне, что и А на корпусе для жидкости. Камера смешивания снабжена шпонкой для совмещения с корпусом для жидкости.



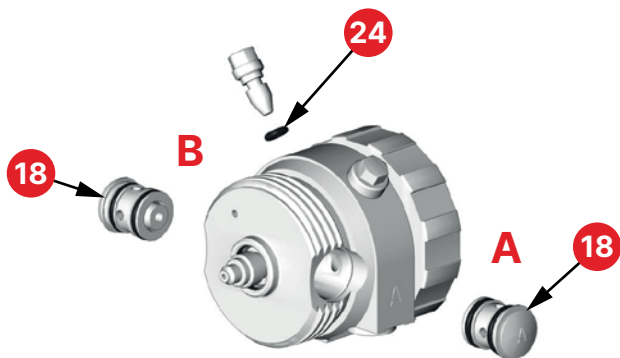
ВНИМАНИЕ

Для предотвращения перекрестного загрязнения картриджей бокового уплотнения, не допускайте перепуты деталей компонента А и деталей компонента В. Картридж для компонента А отмаркирован буквой А.

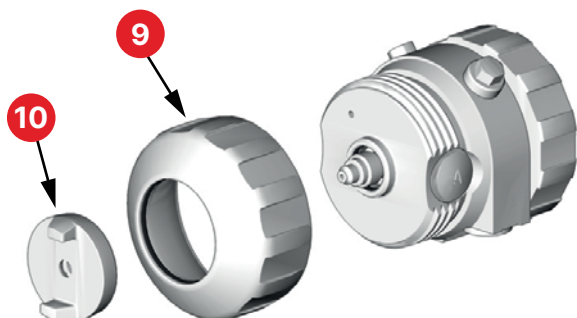
10. Тщательно осмотрите уплотнительные кольца картриджей бокового уплотнения и поверхности. Замените изношенные или поврежденные детали. Обильно смажьте уплотнительные кольца (18d, 18e) и выполните обратную сборку. Нажмите на боковое уплотнение (18c) для проверки надлежащей работы пружины (18D).



11. Обильно смажьте и установите обратно картриджи бокового уплотнения (18).



12. Смажьте все резьбы и снова установите стопорное кольцо (9). Установите воздушную головку (10).



13. Прикрепление переднего конца, стр. 24.

14. Подсоедините подачу воздуха и несколько раз нажмите курок пистолета для проверки на отсутствие утечек. Если любой обратный клапан выскочит из своего занятого положения, то это означает плохую герметизацию для жидкости на той стороне камеры смешивания или компонентов бокового уплотнения или картриджа. Устраните эту проблему перед установкой коллектора для жидкости.

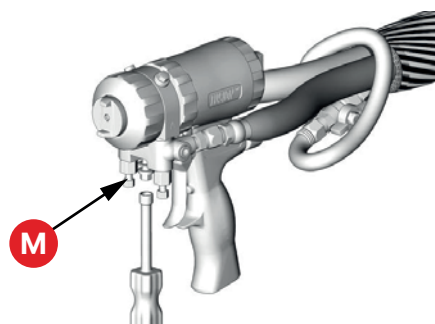
15. Прикрепите коллектор для жидкости. Подсоедините воздушную линию. Возобновите эксплуатацию пистолета.

Обратные клапаны

Перед разборкой, нажмите на шарик (26с) для испытания обратного клапана на надлежащее движение и действие пружины.

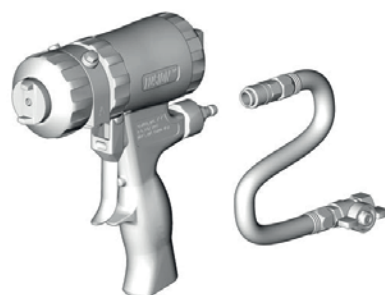
1. Выполните указания Процедура сброса давления, стр. 13.

2. Снимите коллектор для жидкости (М). Оставьте подсоединенной воздушную линию. Очистка коллектора для жидкости, стр. 16.



3. Промойте пистолет для удаления остатков компонентов А и В, стр. 16. Выполните Процедура сброса давления, стр. 13.

4. Отсоедините подачу воздуха.



ВНИМАНИЕ

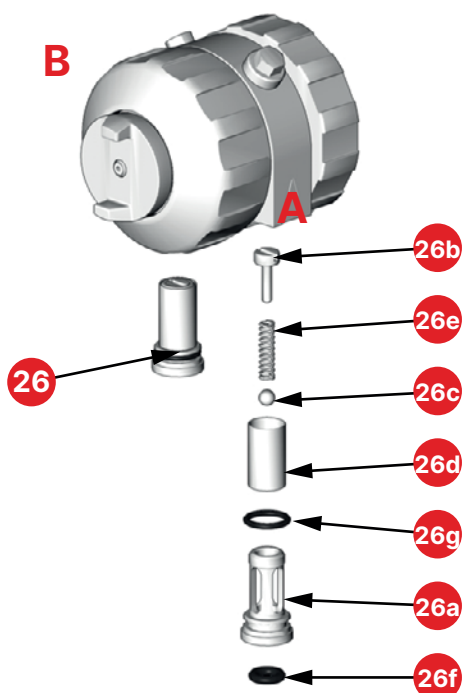
Для предотвращения перекрестного загрязнения обратных клапанов, не допускайте перепутывания деталей компонента А и деталей компонента В. Обратный клапан для компонента А обозначен символом А.

5. Сдвиньте обратные клапаны (26) на прорезь.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Поврежденные уплотнительные кольца обратного клапана (26f, 26д) могут стать причиной наружной утечки. Замените уплотнительные кольца в случае визуального обнаружения какого-либо повреждения.

6. Сняв фильтр (26d). Почистите и осмотрите детали. Тщательно осмотрите уплотнительные кольца (26f, 26г). При необходимости, выкрутите винт (26b) и разберите весь обратный клапан.



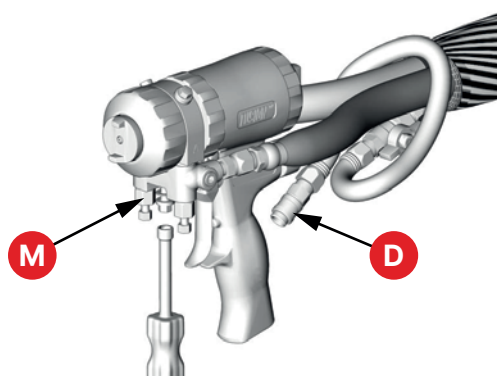
7. Снова соберите обратные клапаны. Винт (26b) должен быть заподлицо (в пределах 1,5 мм) с поверхностью корпуса (26a). Обильно смажьте уплотнительные кольца (26f, 26д) и осторожно снова установите в корпус для жидкости.

8. Прикрепите коллектор для жидкости. Подсоедините воздушную линию. Возобновите эксплуатацию пистолета.

Плужер

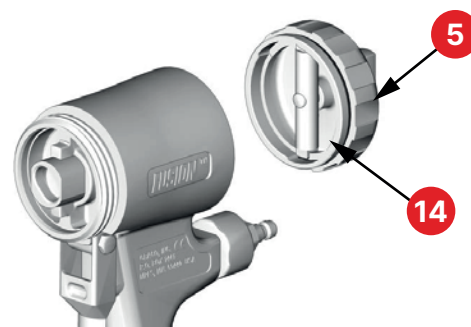
1. Выполните указания Процедура сброса давления, стр. 13.

2. Отсоедините воздушную линию (D) и снимите коллектор для жидкости (M).



3. Снятие переднего конца, стр. 23.

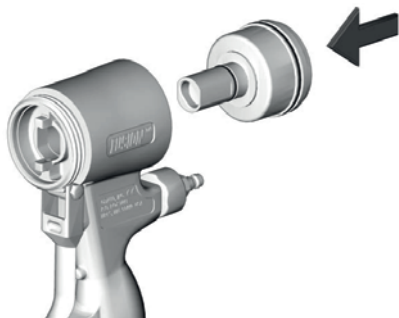
4. Скрутите колпачок цилиндра (5) и осмотрите уплотнительное кольцо (14).



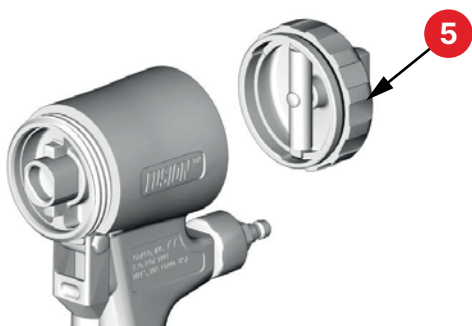
5. Надавите на шток плунжера для снятия плунжера (15). Осмотрите уплотнительное кольцо плунжера (16) и уплотнительное кольцо штока (17).



6. Обильно смажьте уплотнительные кольца плунжера. Установите обратно плунжер. Стержень имеет ключ для правильной сборки. Сильно надавите для посадки плунжера.



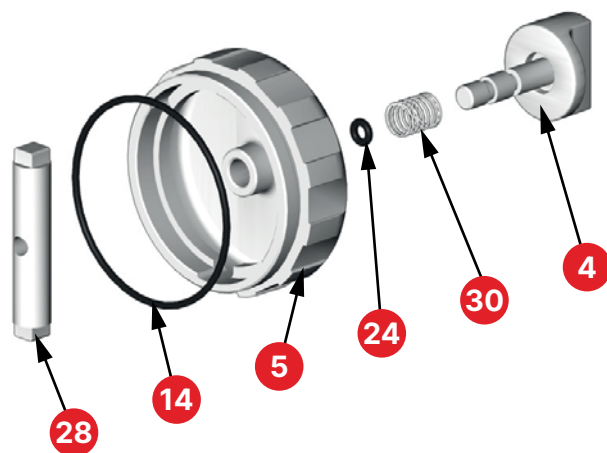
7. Установите колпачок цилиндра (5)



8. Прикрепление переднего конца, **стр. 24.**

9. Прикрепите коллектор для жидкости. Подсоедините воздушную линию. Возобновите эксплуатацию пистолета.

3. Скрутите колпачок цилиндра (5). Удерживайте стопор плунжера (28) с помощью ключа и выкрутите его из предохранительного замка (4). Осмотрите пружину (30) и уплотнительные кольца (14, 24).



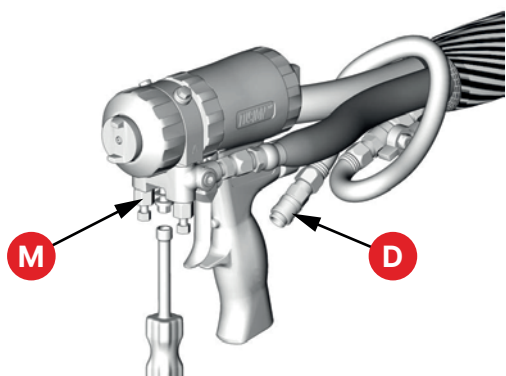
4. Обильно смажьте уплотнительные кольца и выполните повторную сборку. Очистите резьбы с помощью растворителя или спирта. Нанесите средство со средней прочностью стопорения или эквивалентное на резьбы стопора (15) и головки (10), и выполните повторную сборку.

5. Прикрепите коллектор для жидкости. Подсоедините воздушную линию. Возобновите эксплуатацию пистолета.

Плунжерный предохранительный замок

1. Выполните указания Процедура сброса давления, **стр. 13.**

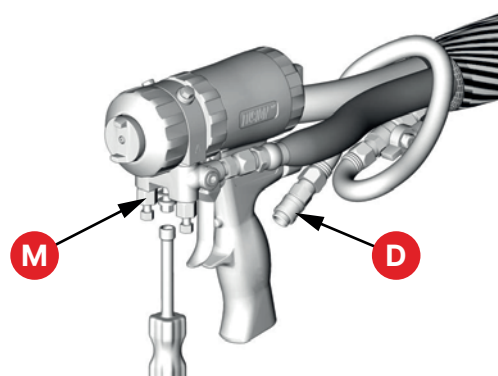
2. Отсоедините воздушную линию (D) и снимите коллектор для жидкости (M).



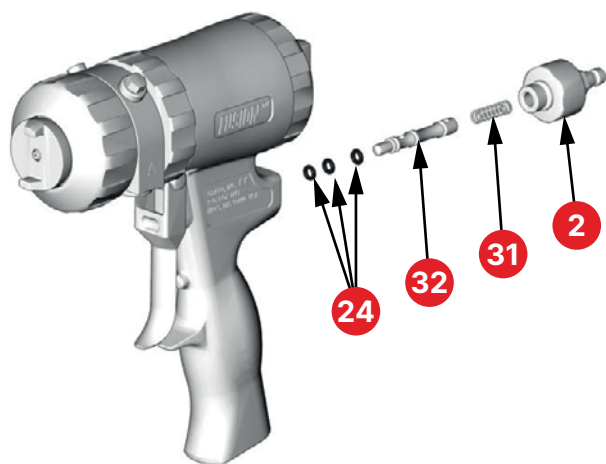
Воздушный клапан

1. Выполните указания Процедура сброса давления, **стр. 13.**

2. Отсоедините воздушную линию (D) и снимите коллектор для жидкости (M).



3. Выкрутите заглушку воздушного клапана (2) и выньте пружину (31). С помощью небольшой отвертки вытащите катушку (32) из передней части. Осмотрите уплотнительные кольца (24).

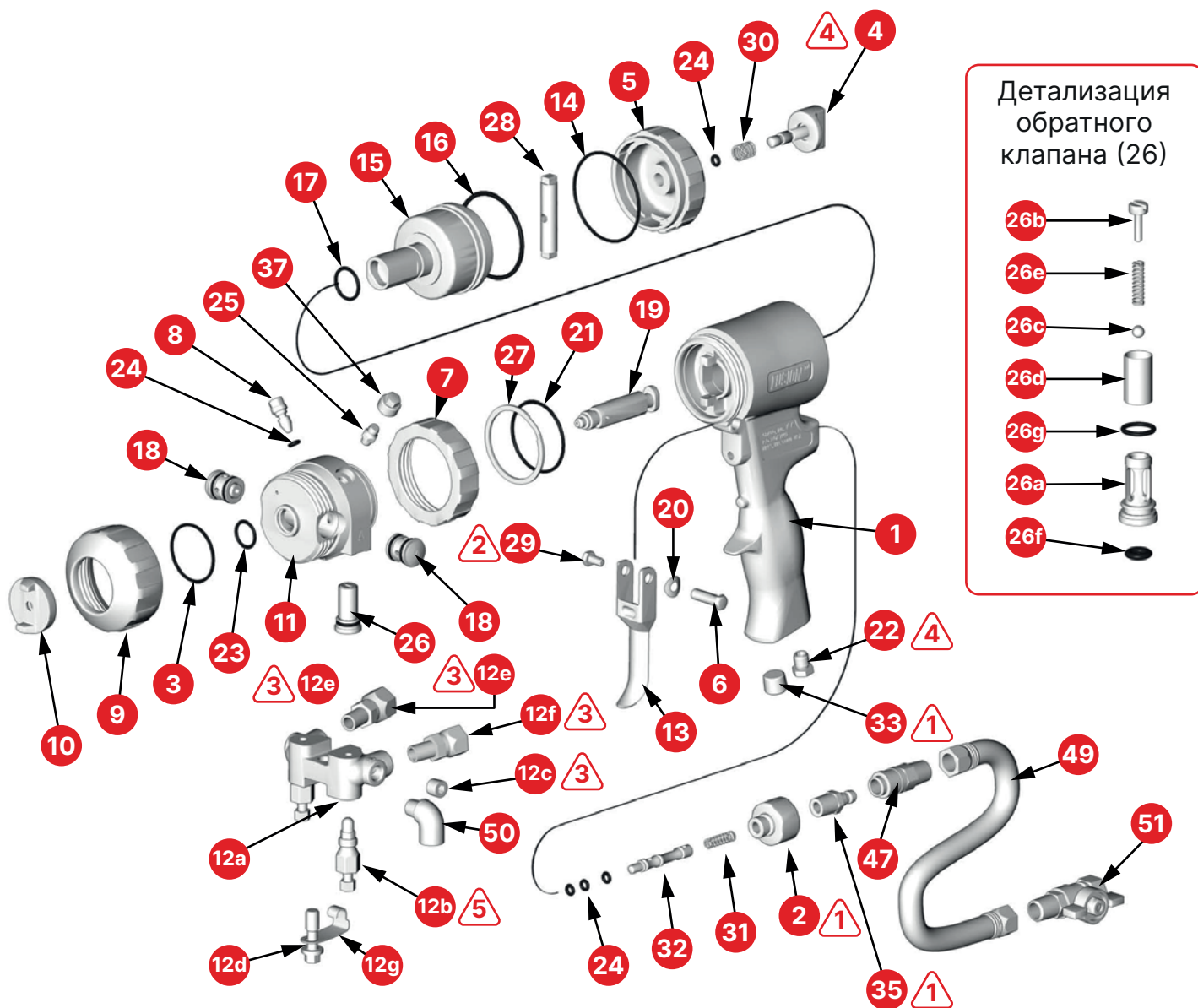


4. Обильно смажьте уплотнительные кольца и выполните повторную сборку. Затяните заглушку (2) с моментом затяжки 14-15 Н·м.

5. Прикрепите коллектор для жидкости. Подсоедините воздушную линию. Возобновите эксплуатацию пистолета.

ДЕТАЛИ

Показан пистолет с распылом плоской формы; см. стр. 32 касательно дополнительных деталей и детальных видов.



- 1 Затяните с усилием 14–15 Н·м
- 2 Затяните с усилием 2,3–3,4 Н·м
- 3 Затяните с усилием 26,6–27,7 Н·м
- 4 Затяните с усилием 4–5 Н·м
- 5 Затяните с усилием 43–54 Н·м

№	Деталь №	Обозначение	Кол-во
1	15K365	РУКОЯТКА	1
2	15B208	ЗАГЛУШКА, воздушный клапан	1
3	248137	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО; тефлон; комплект из 6 шт.	1
4	15B206	ЗАМОК, предохранительный	1
5	15B204	КОЛПАЧОК, цилиндр	1
6	192272	ШПИЛЬКА	1
7	15B215	КОЛЬЦО, стопорное	1
8	15B223	КЛАПАН, прочищающий воздух	1
9	15B211	КОЛЬЦО, стопорное	1
10	15B210	ВОЗДУШНАЯ ГОЛОВКА; для пистолетов с распылом круглой формы	1
	15B801	ВОЗДУШНАЯ ГОЛОВКА; для пистолетов с распылом плоской формы; не включена в комплект замены 246361 для переднего конца; см. Детальные виды, стр. 32	1
	15D973	ВОЗДУШНАЯ ГОЛОВКА; для пистолетов с распылом разбрызгиванием; не включена в комплект замены 246361 для переднего конца; см. Детальные виды, стр. 32	1
11	246491	КОРПУС, для жидкости	1
12	246012	КОЛЛЕКТОР, для жидкости, 2-шланговый; состоит из 12a-12g	1
	249523	КОЛЛЕКТОР, для жидкости, 4-шланговый; состоит из 12a, 12b, 12d- 12f150 ; см Детальные виды, стр. 32	1
12a		КОЛЛЕКТОР	1
12b	246356	КЛАПАН, для жидкости.	2
12c	100139	ЗАГЛУШКА, трубная; 1/8-27 npt	2
12d	15B221	БОЛТ; 5/16-24	1
12e	117634	ПОВОРОТНОЕ СОЕДИНЕНИЕ, сторона В; 1/8 npt(m) x № 6 JIC(f); для 2-шлангового коллектора	1
	117634	ПОВОРОТНОЕ СОЕДИНЕНИЕ, сторона В; 1/8 npt(m) x № 6 JIC(f); для 4-шлангового коллектора; см. Детальные виды, стр. 32	2
12f	117635	ПОВОРОТНОЕ СОЕДИНЕНИЕ, сторона А; 1/8 npt(m) x № 6 JIC(f); для 2-шлангового коллектора	1
	117635	ПОВОРОТНОЕ СОЕДИНЕНИЕ, сторона А; 1/8 npt(m) x № 6 JIC(f); для 4-шлангового коллектора; см. Детальные виды, стр. 32	2
12g	15B993	ПРУЖИНА, кольцевая стопорная	1
13	15B209	КУРОК	1
14	248136	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО, колпачок цилиндра; комплект из 6 штук	1
15	15B203	ПЛУНЖЕР	1
16	248135	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО, плунжер; комплект из 6 штук	1
17	248134	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО, стержень плунжера; комплект из 6 штук	1
18	246349	КАРТРИДЖ, уплотнение, сторона А, нержавеющая сталь; состоит 13 18a-18e	1
	246350	КАРТРИДЖ, уплотнение, сторона В, нержавеющая сталь; состоит 13 18a-18e	1
18a		КОРПУС КАРТРИДЖА	1
18b	117491	ПРУЖИНА	1
18c		КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ; см. стр. 36	1

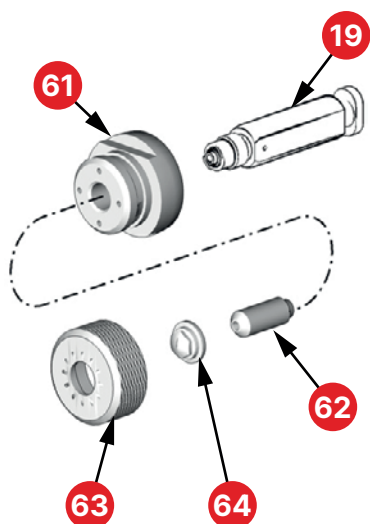
№	Деталь №	Обозначение	Кол-во
18d	248130	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО, корпус картриджа; комплект из 6 штук	1
18e	248128	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО, боковое уплотнение; комплект из 6 штук	1
19		КАМЕРА, смешивания, круглая форма; см. Пистолеты с распылом круглой формы, стр. 33	1
		КАМЕРА, смешивания, плоская форма; см. Пистолеты с распылом плоской формы, стр. 33	1
20	15C480	ШАЙБА, стопорная	1
21	248132	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО, корпус картриджа; комплект из 6 штук	1
22	119626	ГЛУШИТЕЛЬ	1
23	248131	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО, корпус картриджа; комплект из 6 штук	1
24	246354	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО, корпус картриджа; комплект из 6 штук	1
25	100846	ФИТИНГ, смазочный	1
26	246731	КЛАПАН; обратный, сторона А; состоит из 26a-26g	1
	246352	КЛАПАН; обратный, сторона В; состоит из 26a-26g	1
26a		КОРПУС	1
26b	15B214	ВИНТ; 5/16-18 x 13 мм	1
26c	257420	ШАР; карбид; комплект из 10 штук	1
26d		ФИЛЬТР; см. стр. 34	1
26e	117490	ПРУЖИНА	1
26f	248133	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО, контактная поверхность обратного клапана; комплект из 6 штук	1
26g	248129	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО, корпус обратного клапана; комплект из 6 штук	1
27	116550	КОЛЬЦО, стопорное	1
28	15B205	СТОПОР, плунжер	1
29	203953	ВИНТ; 10-24 x 10 мм	1
30	114070	ПРУЖИНА	1
31	117485	ПРУЖИНА	1
32	15B202	КАТУШКА, клапан	1
33	100721	ЗАГЛУШКА, трубная; 1/4-18 npt; только для пистолетов с распылом круглой и плоской формы.	1
35	117509	БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ, наружная резьба, для воздуха; 1/4 npt(m); только для пистолетов с распылом круглой и плоской формы	1
36	222385	КАРТОЧКА, предупреждение; не показана.	1
37	15B689	КОЛПАЧОК, тавотница	1
39	FTxxxx	НАКОНЕЧНИК, плоский; см. Комплекты плоских наконечников, стр. 34	1
40	246360	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО; тефлон; только для моделей с плоским наконечником; комплект из 3 штук; см. Пистолеты с распылом плоской формы, стр. 33	1
43	117661	ТИСКИ, ручные прутковые; двойные двусторонние зажимы	1
46	117792	ШПРИЦ ДЛЯ ПЛАСТИЧНОЙ СМАЗКИ; не показан	1
47	117510	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА, воздушная линия	1
49	15B772	ШЛАНГ, воздушный, 1/4 prsm (fbc) 0,46 м	1
50	112307	КОЛЕНО, проходное; 1/8 npt (m x f); только для пистолетов с распылом круглой и плоской формы	2
51	15B565	КЛАПАН, шаровой, 1/4 npt (m x f) только для пистолетов с распылом круг. и плоск. формы	1

№	Деталь №	Обозначение	Кол-во
52	15B817	КОЛЛЕКТОР; промывка пистолета; только для пистолетов с распылом круглой и плоской формы	1
53	117642	ТОРЦОВЫЙ ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ 5/16 дюйма	1
54	118575	ОТВЕРТКА; лезвие шириной 1/8 дюйма	1
55	172479	ЭТИКЕТКА, предупредительная; не показана	1
56	150235	ЗНАК, инструкция; не показан	1
57	117773	КАРТРИДЖ СО СМАЗКОЙ; 3 унции; не показан; ведомость безопасности материалов (MSDS) доступна	1

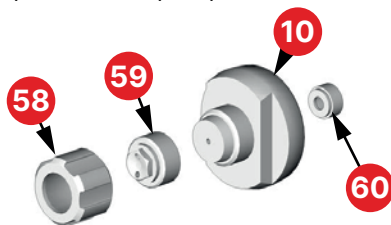
№	Деталь №	Обозначение	Кол-во
58	15D972	ДЕРЖАТЕЛЬ, наконечник; только для пистолета с распылом разбрызгиванием	1
59	15D971	НАКОНЕЧНИК; только для пистолета с распылом разбрызгиванием	1
60	248019	УПЛОТНЕНИЕ, комплект из 5 штук; только для пистолета с распылом разбрызгиванием.	1
61	15F240	ПЕРЕХОДНИК, деревянная каркасная стена	1
62	15F854	УПЛОТНЕНИЕ наконечник; деревянная каркасная стена	1
63	15F241	ГОЛОВКА, воздушная; деревянная каркасная стена	1
64	FTM979	НАКОНЕЧНИК плоский; деревянная каркасная стена	1

Детальные виды

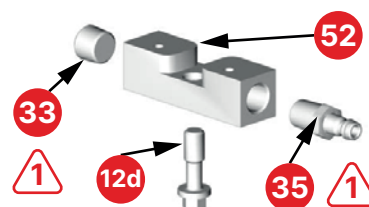
Детализация устройства с плоской схемой распыла для каркасных стен



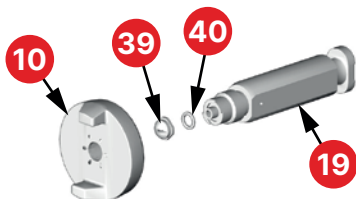
Детализация наконечника для распыления разбрызгиванием



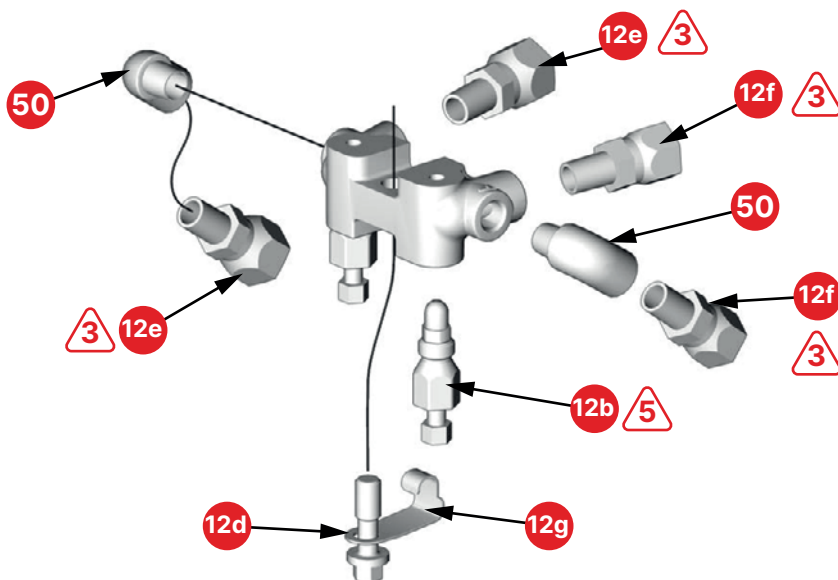
Детализация промывочного коллектора



Детализация плоской схемы распыла



Детализация 4-шлангового коллектора материала



- 1** Затяните с усилием 14–15 Н·м
- 3** Затяните с усилием 26,6–27,7 Н·м
- 5** Затяните с усилием 43–54 Н·м

КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ КАМЕРЫ СМЕШИВАНИЯ

Пистолеты с распылом круглой формы

Комплект камеры смешив.	Размер отверстия сопла	Размер сверла для сопла, мм.	Размер отверстия смешиван. столкнов.	Размер сверла для отверстия смешиван. столкнов., мм	Размер раззенкован. отверстия.	Размер сверла для раззенкован. отверстия., мм
AR2020	0,042	#58; 1,00	0,020	#76; 0,50	0,060	#53; 1,50
AR2929	0,052	#55; 1,30	0,029	#69; 0,70	0,060	#53; 1,50
AR3737	0,052	#55; 1,30	0,037	#63; 0,94	-	-
AR4242	0,060	#53; 1,50	0,042	#58; 1,00	-	-
AR5252	0,070	#50; 1,75	0,052	#55; 1,30	-	-
AR6060	0,086	#44; 2,15	0,060	#53; 1,50	-	-
AR7070	0,094	3/32; 2,35	0,070	#50; 1,75	-	-
AR8686	0,116	#32; 2,90	0,086	#44; 2,15	-	-

Пистолеты с распылом плоской формы

Комплект для камеры смешивания (содержит сверла и уплотнит. кольцо)	Ссыл. № 40* уплотнит. кольцо	Размер отверстия сопла	Размер отверстия для сопла, мм	Размер отверстия смешиван. столкнов.	Размер сверла для отверстия смешиван. столкнов., мм	Размер раззенкован. отверстия.	Размер сверла для раззенков. отверстия., мм
AF2020	246360	0,094	2,35	0,020	#76; 0,50	0,060	#53; 1,50
AF2929	246360	0,094	2,35	0,029	#69; 0,70	0,060	#53; 1,50
AF4242	246360	0,094	2,35	0,042	#58; 1,00	-	-
AF5252	246360	0,094	2,35	0,052	#55; 1,30	-	-

*Имеется только в комплектах для плоской камеры смешивания или в комплекте 246360 для групповой тары.

Руководство по ссылочным номерам деталей камеры смешивания

Эталонная деталь № AR4242:

AR	42	42
AR = Продувочный воздух для распыла круглой формы AF = Продувочный воздух для распыла плоской формы	Размер отверстия А (1 mm)	Размер отверстия В (1 mm)

КОМПЛЕКТЫ ПЛОСКИХ НАКОНЕЧНИКОВ

Ссыл. № 39 Плоский распылительн. наконечник	Размер образца распыла, мм
FT0424	низкий расход, 03-254
FT0438	средний расход, 203-254
FT0624	низкий расход, 305-356
FT0638	средний расход, 305-356
FT0838	средний расход, 406-457
FT0848	высокий расход, 406-457

Руководство по ссылочным номерам деталей плоских наконечников

Эталонная деталь № FT0848

FT	08	48
FT= Плоский наконечник	x2 = длина образца распыла (8x2=16 дюйма (406 мм))	Эквивалентный размер для диаметра отверстия дюзы (0,048 дюйма (1,21 мм))

Ремонтные комплекты для пистолета-распылителя

Смотрите таблицу слева направо и сверху вниз для определения количества по каждой детали в комплектах.

Ссыл. №	Комплект уплотнительных колец навалом (кол-во)	Комплект уплотнительных колец 246347 для катриджей бокового уплот.	Комплект 246348 для бокового уплотнения	Комплект уплотнительных колец 246351 для обратного клапана	Полный комплект уплотнительных колец 246355
3	248137 (6)				1
14	248136 (6)				1
16	248135 (6)				1
17	248134 (6)				1
18c			2		
18d	248130 (6)	4			4
18e	248128 (6)	2	2		2
21	248132 (6)				1
23	248131 (6)				1
24	246354 (6)				5
26f	248133 (6)			2	2
26g	248129 (6)			2	2
40	246360 (3)				

Комплекты фильтров для обратных клапанов

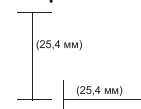
В комплектах содержатся 10 сеток фильтров. Сетка фильтра с размером ячеек 80 меш входит в стандартную поставку с пистолетом-распылителем.

375 микрон (40 меш)
238 микрон (60 меш)
175 микрон (80 меш)

КОМПЛЕКТЫ СВЕРЛ

Для прочистки отверстий и дюзов пистолета. Иллюстрации приведены для сравнения диаметра. Действительная длина может отличаться.

Не все размеры применимы для Вашего пистолета-распылителя.



Комплект деталей №	Кол-во в компл.	Размер сверла		Иллюстрация
		Номинал.	мм.	
249115	6	1/8	3,18	
246623	3	#32	2,90	
246810	3	7/64	2,77	
246813	3	#39	2,51	
246624	3	3/32	2,39	
246812	3	#43	2,26	
246625	3	#44	2,18	
248639	6	2,15 mm	2,15	
249114	6	#45	2,08	
246811	3	2 mm	2,00	
246626	6	#50	1,78	
249113	6	#52	1,63	
248893	6	1/16	1,59	
246627	6	#53	1,52	
249112	6	1,45 mm	1,45	
246809	6	#54	1,40	
246628	6	#55	1,32	
249764	6	1,20 mm	1,20	
246814	6	#56	1,18	
246629	6	#58	1,07	
246808	6	#60	1,02	
248640	6	#61	0,99	
248618	6	#63	0,94	
248891	6	#66	0,84	
246807	6	#67	0,81	
246630	6	#69	0,74	
248892	6	#70	0,71	
246815	6	#73	0,61	
276984	6	#74	0,57	
246631	6	#76	0,51	
246816	6	#77	0,46	
246817	6	#81	0,33	

Комплект прочищающих сверл для рукоятки с продувкой воздухом

248969

В комплекте содержатся все 5 сверл очень большой длины для прочистки воздушных каналов в рукоятке пистолета с продувкой воздухом и В корпусе для жидкости. Смотрите Прочистка каналов, стр. 17.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Комплекты для камеры смешивания с распылом широкой формы

В комплектах содержатся камера смешивания и прочищающие сверла. Для распыления с формой распыла большего диаметра, чем стандартные камеры смешивания.

Комплект деталей №	Диаметр образца распыла при удалении в 24 дюйма (609,6 мм) до целевой поверхности мм (дюйма)	Эквивалентный расход по отношению к размеру камеры смешивания	Размер сверла для сопла, мм*	Размер отверстия смешивания столкновением, мм*
AW2222	203,2 (8)	не применимо	1,20	#74; 0,56
AW2828	381,0 (15)	Ссыл. № AR2929	1/16; 1,59	#70; 0,71
AW3333	381,0 (15)	Ссыл. № AR3737	#53; 1,52	#66; 0,84
AW3939	406,4 (16)	Ссыл. № AR4242	#50; 1,78	#61; 0,99
AW4646	457,2 (18)	Ссыл. № AR5252	0,085; 2,15	#56; 1,17
AW5757	457,2 (18)	Ссыл. № AR6060	#42; 2,26	1,45 мм; 1,45
AW6464	563,9 (22)	Ссыл. № AR7070	7/64; 2,77	#52; 1,63
AW8282	609,6 (24)	Ссыл. № AR8686	1/8; 3,18	#45; 2,08

Комплекты боковых уплотнений из нержавеющей стали

В комплектах содержится уплотнительное кольцо для каждого уплотнения из нержавеющей стали.

Комплект деталей №	Обозначение	Кол-во уплотнений в каждом комплекте
246348	КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ нержавеющая сталь	2
277299	КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ нержавеющая сталь	50

Комплекты боковых уплотнений из поликарболоя

В комплектах содержится уплотнительное кольцо для каждого уплотнения из поликарболоя. Дополнительные износостойкие неметаллические уплотнения из поликарболоя предназначены для альтернативных жидкостей.

Комплект деталей №	Обозначение	Кол-во уплотнений в каждом комплекте
249990	КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ поликарболой	2
277298	КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ поликарболой	50

Комплекты удлинительных элементов наконечников

В комплектах содержатся удлинительные элементы, уплотнения для плоского и круглого наконечников, прочищающее сверло и инструкции.

Требуется комплект удлинительных элементов 248020 для воздушной головки наконечника (заказывается отдельно).

Комплект деталей №	Диаметр x длина отверстия, мм	Рекомендованные камеры смешивания	Расстояние распыления, м*	Диаметр формы распыла, мм*
248010	1,06 × 12,7	AR2020/AF2929	4,57	254
248011	1,32 × 12,7	AR2929/AF2929	3,66	254
248012	1,52 × 12,7	AR4242/AF4242	3,66	305
248013	1,78 × 12,7	AR5252/AF5252	2,44	508
248014	1,06 × 25,4	AR2020/AF2929	4,57	254
248015	1,32 × 25,4	AR2929/AF2929	3,66	203
248016	1,52 × 25,4	AR4242/AF4242	3,66	203
248017	1,78 × 25,4	AR5252/AF5252	2,44	203

* Измерено с высоты падения менее 203 мм в центр потока при статическом давлении 8,4 МПа (84 бар).

Комплекты уплотнений для удлинительных элементов наконечников

В комплектах содержатся 5 уплотнений.

Комплект деталей №	Обозначение
248018	Комплект уплотнений для удлинительных элементов плоского наконечника
248019	Комплект уплотнений для удлинительных элементов круглого наконечника

Комплекты воздушных головок наконечников

248020

Содержит воздушную головку для использования с комплектами удлинительных элементов наконечников 248010-248017.

Комплект для распыла плоской формы на деревянной каркасной стене

249421

Для распыла плоской формы с большим расходом материала. Для использования только с плоскими камерами смешивания: AF2929, AF4242, AF5252. Содержит детали переходника и прочищающий инструмент.

— Камера смешивания для распыла плоской формы не включена в комплект. Зака-
зывают отдельно.

— Дополнительный наконечник FTM762 имеется в наличии для использования с более низким расходом и с меньшим раз-
мером формы распыла.

Комплекты шланговых переходников

246944

Для подсоединения пистолета-распылителя не от фирмы Tehnospreyer к подогреваемому шлангу от фирмы Tehnospreyer.

248029

Для подсоединения пистолета-распылителя модели Fusion от фирмы Tehnospreyer к комплекту шлангов для пистолета модели D не от фирмы Tehnospreyer.

246945

Для подсоединения пистолета-распылителя модели Fusion от фирмы Tehnospreyer к подогреваемому шлангу не от фирмы Tehnospreyer.

Комплект модификации для разбрызгивания

248414

Чтобы модифицировать пистолет модели Fusion с продувкой воздухом для случаев нанесения крупных капель только с круглой формой распыла при небольшом перерасходе материала. Содержит воздушную головку, наконечник, держатель, уплотнение и прочищающие сверла.

Комплект заливочных игл

248528

Чтобы модифицировать пистолет с продувкой воздухом для случаев заливки. Содержит сопло, уплотнения, трубку и прочищающие сверла.

Крышка пистолета

Крышки 244914

Сохраняет пистолет в чистоте во время распыления. Упаковка из 10 штук.

Смазочный материал для восстановления пистолета

248279, 113 грамм [10]

Загущенная литиевыми мылами консистентная смазка с хорошей сцепляемостью и водостойкостью.

Картридж со смазкой для выключения пистолета

Картридж 248280, 3 унции [10]

Специально приготовленная маловязкая консистентная смазка легко проходит через каналы пистолета для предотвращения отвердевания двух компонентов и для сохранения в чистоте каналов для жидкости. Смотрите **стр. 12**.

Промывочный коллектор

Блок коллектора 15B817

См. ссыл. № 52, стр. 30.

Комплект из канистры с промывочным растворителем

Емкость для растворителя вместимостью 0,95 литра, № 248139

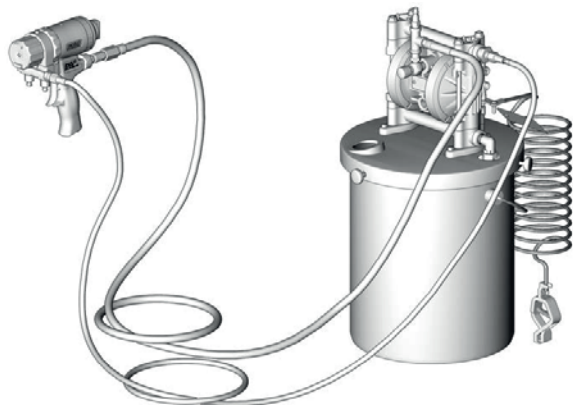
Дополните промывочным коллектором 15B817 для промывки пистолета растворителем. Переносная емкость для удаленной промывки. Смотрите руководство 309963.



Комплект из канистры с промывочным растворителем

Канистра вместимостью 19 литров, № 248229

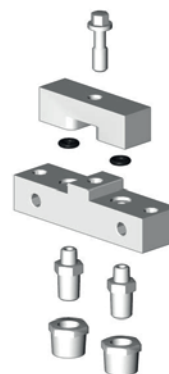
Содержит промывочный коллектор с индивидуальными запорными клапанами А и В, и воздушный регулятор. Смотрите руководство 309963.



Циркуляционный коллектор

246362

Крепится к пистолетному коллектору для жидкости, чтобы обеспечить предварительный нагрев шланга. Смотрите руководство 309818.

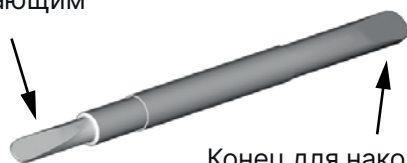


Инструмент для прочистки наконечника

15D234

Разработан специально для внутреннего пространства детали Керамическое Сопло и прорезей наконечников с плоской формой распыла.

Конец для наконечников с прочищающим воздухом



Конец для наконечников с механической прочисткой

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Параметр	Технические данные
Максимальное рабочее давление жидкости	24,5 МПа (245 бар)
Минимальное давление подаваемого воздуха	0,56 МПа (5,6 бар)
Максимальное давление подаваемого воздуха	0,9 МПа (9 бар)
Интервал расхода воздуха	Смотрите нижнюю таблицу
Типовой расход для пистолетов с круглой формой распыла	Смотрите таблицу на стр. 2.
Типовой расход для пистолетов с плоской формой распыла	Смотрите таблицу на стр. 5.
Максимальная температура жидкости	94°C
Размер впускного отверстия для воздуха	1/4 npt, быстроразъемное соединение
Размер впускного отверстия для компонента А (изоцианат)	-5 JIC; 1/2-20 UNF
Размер впускного отверстия для компонента В (полимер)	-6 JIC; 9/16-18 UNF
Звуковое давление	81,1 дБ(А) с исп. AR5252 при 0,7 МПа (7 бар)
Звуковая мощность измерена по стандарту ISO 9416-2	91,0 дБ(А) с исп. AR5252 при 10,7 МПа (7 бар)
Размеры	191 x 206 x 84 мм
Вес	1,1 кг
Смачиваемые детали	Алюминий, нержавеющая сталь, углеродистая сталь, карбид, химически стойкие кольцевые уплотнения

Все другие названия марок или логотипы используются для целей идентификации и являются торговыми марками их соответствующих владельцев.

Данные по расходу воздуха в стандартных кубических футах в минуту (scfm) (м³/мин)

Давление воздуха (при опущенном курке пистолета) МПа (бар)	Разные камеры смешивания							
	AR2020	AR2929	AR3737	AR4242	AR5252	AR6060	AR7070	AR8686
0,56 (5,6)	0,8 (0,022)	1,4 (0,039)	2,0 (0,056)	2,6 (0,073)	3,7 (0,104)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)	7,1 (0,200)
0,7 (7)	0,9 (0,025)	1,7 (0,048)	2,9 (0,081)	3,1 (0,087)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)	7,1 (0,200)	8,8 (0,246)
10,9 (9)	1,2 (0,034)	2,3 (0,064)	3,2 (0,090)	4,1 (0,115)	5,9 (0,165)	7,3 (0,204)	9,2 (0,258)	11,3 (0,316)

ГАРАНТИЯ

Гарантийный срок эксплуатации составляет 1 год со дня продажи. В случае выхода изделия из строя в течение гарантийного срока по вине изготовителя владелец имеет право на бесплатный ремонт при предъявлении оформленного соответствующим образом гарантийного талона.

Любое неавторизованное вмешательство приводит к аннулированию гарантийных обязательств. Производитель предоставляет настоящую **ОГРАНИЧЕННУЮ ГАРАНТИЮ** (в дальнейшем именуемую «Гарантия») первоначальному покупателю (в дальнейшем именуемому «Клиент»), распространяющуюся на оборудование и оригинальные комплектующие «TEHNOSPREYER», поставляемые вместе с оборудованием (в дальнейшем именуемые «Продукция») на предмет наличия дефектов материала или качества изготовления Продукции (в дальнейшем именуемые «Дефект» или «Дефектный») на срок один (1) год с даты первичной покупки, указанной на оригинальном инвойсе «Tehnospreyer» (в дальнейшем именуемый «Гарантийный период»).

Если в течение Гарантийного периода при нормальном использовании у Клиента возникает предположение, что Продукция является дефектной по материалу или качеству изготовления, то Клиент обязан связаться с ООО «ТехноГрупп» и вернуть Продукцию «TEHNOSPREYER» согласно указаниям ООО «ТехноГрупп», предварительно оплатив стоимость перевозки груза. Если ООО «ТехноГрупп» установлено, что Продукция является Дефектной и что на этот Дефект распространяется Гарантия, то ООО «ТехноГрупп» возмещает Клиенту разумные затраты на перевозку груза, понесенные Клиентом при возврате Дефектной Продукции «TEHNOSPREYER», либо его авторизованный представитель, согласно решению ООО «ТехноГрупп», осуществляют ремонт или замену Продукции с учетом следующих положений:

Оригинал товарного чека: чек должен храниться в качестве доказательства даты первичной продажи и серийного номера Продукции. Гарантия не распространяется на какую-либо Продукцию, если установлен, что оригинальный чек был подвергнут изменениям или исправлениям, либо если серийный номер на Продукции изменен или сделан нечитаемым.

Техническое обслуживание Продукции: Клиент обязан содержать Продукцию в исправном состоянии. За подробностями обращайтесь к регламенту технического обслуживания или руководству по эксплуатации. Гарантия не распространяется на Продукцию, обслуживаемую ненадлежащим образом.

Использование компонентов и комплектующих сторонних производителей: Настоящая Гарантия не распространяется на компоненты и комплектующие, которые используются при эксплуатации Продукции, но не произведены ООО «ТехноГрупп». Такие компоненты и комплектующие подлежат гарантийному обслуживанию только по гарантии (если таковая имеется), предоставляемой компанией-производителем такого компонента или комплектующего.

Прочие случаи, при которых не действует Гарантия: Гарантия не распространяется на какую-либо Продукцию, которая, как установлено ООО «ТехноГрупп», повреждена или не функционирует по причине использования не по назначению, небрежного, неосторожного или халатного отношения, эксплуатации с нарушением правил и режимов, либо аварии. Только в качестве примера эти случаи включают в себя:

- Нормальный (естественный) износ;
- Неправильный или неавторизованный монтаж, ремонт, видоизменение, настройка или модификация Продукции. Использование совместно с Продукцией не оригинальных или не одобренных ООО «ТехноГрупп» нагревательных элементов, насосного оборудования, распределителей или иных частей, или комплектующих;
- Невыполнение требований инструкции по эксплуатации и рекомендаций, установленных ООО «ТехноГрупп»;
- Косметический изъян (повреждение);

- Пожары, протечки, стихийные бедствия и прочие чрезвычайные обстоятельства, не зависящие от воли ООО «ТехноГрупп».

Изложенная здесь гарантия является исключительным средством правовой защиты клиента и заменяет все иные гарантии, выраженные, подразумеваемые, установленные законом или иным образом, а подразумеваемые гарантии товарной пригодности или соответствия какому-либо определенному назначению и все прочие гарантии настоящим отрицаются. насколько это допускается законом, ООО «ТехноГрупп» не несет ответственности в силу договора, деликта (включая, помимо прочего, неосторожность), гарантии или каких-либо иных законных или справедливых оснований, за какие-либо закономерные, косвенные, случайные, штрафные убытки или фактические убытки, присуждаемые в порядке наказания, в виде упущенной выгоды или определяемые особыми обстоятельствами дела, причиненные личности или собственности, и которые являются результатом использования или связаны с продукцией, даже если ООО «ТехноГрупп» было поставлено в известность о возможности причинения такого ущерба или убытков.

НЕГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ «TEHNOSPREYER»

Если ООО «ТехноГрупп» установлено, что на предполагаемый Дефект Продукции не распространяется действие настоящей Гарантии, то дальнейшее решение по этой Продукции будет приниматься в соответствии со сроками и условиями письменной оценки, данной ООО «ТехноГрупп» исходя из затрат времени и средств.

Продление Гарантии на Продукцию, отремонтированную или замененную по Гарантии: После проведения ремонта или замены Продукции по настоящей Гарантии, на такую Продукцию действие первоначальной Гарантии продолжает распространяться в течение оставшегося срока действия первоначального Гарантийного периода или на срок в три (3) месяца с даты ремонта или замены, в зависимости от того, какой из этих сроков дольше.

Отсутствие подразумеваемых прав: Ни одно из действий по продаже, сдаче внаем или напрокат ООО «ТехноГрупп» какой-либо Продукции не истолковывается как предоставление каких-либо прав, участия или лицензий на какой-либо патент, торговую марку, авторское право, коммерческую тайну или иное право собственности или материал, принадлежащие кому-либо; равно как ООО «ТехноГрупп» не способствует нарушению перечисленного выше.

Исключительная Гарантия: Настоящее положение является окончательным, полным и исключительным выражением Гарантии, распространяющейся на Продукцию. Любые утверждения, сделанные ООО «ТехноГрупп», его сотрудниками или представителями, которые отличаются от положений настоящей Гарантии, юридически недействительны. При этом явно понимается, что принятие Клиентом настоящей Гарантии, путем ее выполнения или иным образом, возможно исключительно при условии соблюдения ее условий и положений, и какие-либо дополнительные или отличные условия и положения, предложенные или выраженные Клиентом или кем-либо еще в письменном виде или иным способом, недействительны и не имеют юридической силы, если они специально не согласованы в письменном виде должностным лицом ООО «ТехноГрупп».



ООО «Технопена»
+7 (499) 110-52-42
info@tehnopena.ru

Мы в соцсетях:

Instagram



tehnopena

VK



tehnopena

YouTube



tehnopena

143005, Московская область,
г. Одинцово, ул. Западная, д.19
www.tehnopena.ru

ТЕХНО ПЕНА

TEHNOSPREYER